

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной и научной работе

Дата подписания: 27.09.2023 15:35:16

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Теория обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации

Закреплена за подразделением

Кафедра обработки металлов давлением

Направление подготовки

15.03.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Профиль

Квалификация

Инженер-исследователь

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

4 ЗЕТ

Часов по учебному плану

144

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

зачет с оценкой 5

аудиторные занятия

51

самостоятельная работа

93

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	5 (3.1)		Итого	
	Неделя 18			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	17	17	17	17
Практические	34	34	34	34
Итого ауд.	51	51	51	51
Контактная работа	51	51	51	51
Сам. работа	93	93	93	93
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

ст. преп., Соколов П.Ю.; к.т.н., доц., Ефремов Д.Б.

Рабочая программа

Теория обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» по направлению подготовки 15.03.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ (приказ от 28.06.2023 г. № 292 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

15.03.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, 15.03.02-БТМО-23_6-ПП.plx , утвержденного Ученым советом НИТУ МИСИС в составе соответствующей ОПОП ВО 22.06.2023, протокол № 5-23

Утверждена в составе ОПОП ВО:

15.03.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, , утвержденной Ученым советом НИТУ МИСИС 22.06.2023, протокол № 5-23

Рабочая программа одобрена на заседании

Кафедра обработки металлов давлением

Протокол от 17.05.2022 г., №8

Руководитель подразделения Алещенко А.С.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	-формирование у студентов умения выбирать параметры и рассчитывать технологические процессы деформационной обработки металлов и сплавов используя основы теории пластичность; анализировать напряжённое и деформированное состояние при обработке металлов давлением; влияние технологических параметров горячей и холодной деформации на структуру и свойства металлов и сплавов; использовать основные методики расчёта технологических и энергосиловых параметров процессов пластической деформации.
-----	---

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.10
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Механика	
2.1.2	Учебная практика	
2.1.3	Учебная практика	
2.1.4	Инженерная и компьютерная графика	
2.1.5	Информатика	
2.1.6	ARTCAD	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Научно-исследовательская работа	
2.2.2	Научно-исследовательская работа	
2.2.3	Теория механизмов и машин	
2.2.4	Компьютерный анализ и проектирование	
2.2.5	Надежность технологических машин	
2.2.6	Оборудование для производства деталей и оснастки	
2.2.7	Проектирование и моделирование машин и агрегатов	
2.2.8	Проектирование современных производств	
2.2.9	Технологии и машины штамповочного и пресового производства	
2.2.10	Инжиниринг оборудования для обработки металлов	
2.2.11	Лазерная обработка, резка и сварка	
2.2.12	Моделирование и инжиниринг промышленных конструкций	
2.2.13	Надежность, эксплуатация и ремонт машин и агрегатов	
2.2.14	Производственная практика	
2.2.15	Производственная практика	
2.2.16	Технологии лазерной обработки	
2.2.17	Технологии литья	
2.2.18	Информационные технологии	
2.2.19	Оборудование для производства сплошных и полых изделий	
2.2.20	Современные проблемы машиностроения и материалообработки	
2.2.21	Современные проблемы металлургии и машиностроения	
2.2.22	Цифровизация производства	
2.2.23	Автоматизация и управление технологическими машинами	
2.2.24	Инжиниринг машин, агрегатов и процессов для производства материалов и заготовок	
2.2.25	Инновационные комплексы и модули	
2.2.26	Моделирование технологического инструмента и узлов деталей оборудования	
2.2.27	Эксплуатация технологического оборудования	
2.2.28	Методы и инструменты бережливого производства	
2.2.29	Методы и инструменты бережливого производства	
2.2.30	Разработка и реализация предпринимательских проектов	
2.2.31	Технологии защиты оборудования и металлопродукции от коррозии	
2.2.32	Управление IT-инфраструктурой и безопасностью информационных систем	
2.2.33	Научно-исследовательская работа	
2.2.34	Научно-исследовательская работа	
2.2.35	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.36	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению
Знать:
ОПК-11-31 Основы теории пластичности и её применение к расчётам различных процессов обработки металлов давлением.
ПК-2: Способность участвовать в проведении научно-исследовательских и экспериментальных работ с использованием различных методов, составлении отчетов по технологическим машинам и оборудованию
Знать:
ПК-2-31 Методы используемые при проведении научно-исследовательских и экспериментальных работ
ОПК-13: Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов технологических машин и оборудования
Знать:
ОПК-13-31 Стандартные методы расчёта механических свойств металлов и сплавов
ОПК-2: Способен применять основные методы, способы и средства получения, хранения, переработки информации при решении задач профессиональной деятельности
Знать:
ОПК-2-31 Основные программные продукты и средства информационных технологий для решения задач обработки металлов давлением
ОПК-13: Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов технологических машин и оборудования
Уметь:
ОПК-13-У1 Использовать стандартные методы расчёта при проектировании деталей и узлов технологических машин и оборудования
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению
Уметь:
ОПК-11-У1 Выполнять расчёты технологических и энергосиловых параметров процессов деформационной обработки металлов и сплавов.
ПК-2: Способность участвовать в проведении научно-исследовательских и экспериментальных работ с использованием различных методов, составлении отчетов по технологическим машинам и оборудованию
Уметь:
ПК-2-У1 Использовать различные методы расчётов процессов обработки металлов давлением при проведении научно-исследовательских и экспериментальных работ
ОПК-2: Способен применять основные методы, способы и средства получения, хранения, переработки информации при решении задач профессиональной деятельности
Уметь:
ОПК-2-У1 Использовать современные программные средства для расчётов процессов обработки металлов давлением
ПК-2: Способность участвовать в проведении научно-исследовательских и экспериментальных работ с использованием различных методов, составлении отчетов по технологическим машинам и оборудованию
Владеть:
ПК-2-В1 Методиками расчёта энергосиловых параметров процессов пластической деформации при проведении научно-исследовательских и экспериментальных работ
ОПК-2: Способен применять основные методы, способы и средства получения, хранения, переработки информации при решении задач профессиональной деятельности
Владеть:
ОПК-2-В1 Пакетами прикладных программ для решения задач в области пластического формоизменения металлов и сплавов
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению
Владеть:
ОПК-11-В1 Навыками применения методик при разработке технологических процессов обработки металлов давлением.

ОПК-13: Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов технологических машин и оборудования**Владеть:**

ОПК-13-В1 Стандартными методами расчёта процессов обработки металлов давлением

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Напряжённое и деформированное состояние в материальной точке							
1.1	Силы и напряжения. Напряжённое состояние в точке. Тензор напряжений. /Лек/	5	4	ОПК-13-У1 ОПК-11-31 ОПК-11-У1	Л1.1 Л1.1 Л1.3Л2.3 Л2.4 Л2.5 Л2.6 Э1			
1.2	Тензор деформаций. Связь между напряжениями и деформациями. Напряжённо-деформированное состояние. Механические схемы деформации. /Лек/	5	4	ОПК-13-У1 ОПК-11-31 ОПК-11-У1	Л1.1Л2.3 Л2.7 Э1			
1.3	Определение показателей деформации по габаритам тела, распределение деформаций по операциям. Изучение течения металла при осадке тел разной формы и определение коэффициента контактного трения при пластической деформации. Определение реологических свойств металлов и сплавов. Параметры напряженно-деформированного состояния металла при пластической деформации и основы моделирования процессов. Контрольная работа /Пр/	5	16	ОПК-13-У1 ОПК-11-31 ОПК-11-У1	Л2.3 Л1.1Л1.1 Э1		КМ1	
1.4	Проработка лекционного материала. Работа с технической литературой. Выполнение домашней работы. Подготовка к контрольной работе по разделу 1 /Ср/	5	30	ОПК-13-У1 ОПК-11-31 ОПК-11-У1	Л2.3 Л1.2 Л1.1Л2.1 Л2.2 Л2.11 Л2.12 Л2.13 Э1			Р1
	Раздел 2. Физические основы пластической деформации							

2.1	Кристаллическое строение металлов. Деформация моно- и поликристаллов. Изменение свойств металла при холодной обработке давлением. Изменение свойств наклепанного металла при нагреве. Влияние горячей обработки давлением на свойства металлов /Лек/	5	2	ОПК-11-31	Л2.7 Л1.1Л2.4			
2.2	Определение механических свойств металлов при обработке давлением. Контрольная работа. /Пр/	5	4	ОПК-13-31 ОПК-11-31	Л2.4 Л2.7Л2.5 Л2.10 Э1		КМ2	
2.3	Проработка лекционного материала. Работа с технической литературой. Выполнение домашней работы. Подготовка к контрольной работе по разделу 2 /Ср/	5	28	ОПК-13-31 ОПК-11-31	Л1.2 Л1.1Л2.4 Л2.7 Э1			Р1
Раздел 3. Анализ процессов обработки металлов давлением								
3.1	Методы определения технологических и энергосиловых параметров процессов деформационной обработки металлов и сплавов: Прокатка. Прессование. Волочение. Ковка. Штамповка. Винтовая прокатка, прошивка, формовка труб. /Лек/	5	7	ОПК-13-У1 ОПК-13-В1 ОПК-11-У1 ОПК-11-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л1.2 Л1.1Л2.3 Л2.5 Л1.1			
3.2	Расчёт энергосиловых параметров процессов обработки металлов давлением. Контрольная работа. /Пр/	5	14	ОПК-2-31 ОПК-2-У1 ОПК-2-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л2.5 Л1.2 Л1.1 Л2.10Л1.1 Э1		КМ3	
3.3	Проработка лекционного материала. Работа с технической литературой. Выполнение домашней работы. Подготовка к контрольной работе по разделу 3 /Ср/	5	35	ОПК-13-31 ОПК-13-У1 ОПК-13-В1 ОПК-11-31 ОПК-11-У1 ОПК-11-В1 ОПК-2-31 ОПК-2-У1 ОПК-2-В1 ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1	Л2.5 Л1.2 Л1.1 Л2.10Л2.3 Л2.12 Э1			Р1

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

5.1. Контрольные мероприятия (контрольная работа, тест, коллоквиум, экзамен и т.п), вопросы для самостоятельной подготовки

Код КМ	Контрольное мероприятие	Проверяемые индикаторы компетенций	Вопросы для подготовки
--------	-------------------------	------------------------------------	------------------------

КМ1	Контрольная работа по разделу 1	ОПК-11-31;ОПК-13-У1;ОПК-13-В1;ОПК-11-У1;ОПК-11-В1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Описать понятие Напряженное состояние в материальной точке. 2. Описать понятие Среднее напряжение. 3. Описать понятие Интенсивность напряжений. 4. Описать понятие Условие текучести Мизеса. 5. Описать понятие Условие текучести Треска-Сен-Венана. 6. Описать компоненты Тензора напряжений и Тензора деформаций. 7. Рассчитать компоненты напряженного состояния по выданной схеме нагрузки тела. 8. Рассчитать компоненты деформированного состояния по выданной геометрии тела до и после деформации. 9. Рассчитать скорости деформаций по эпюре перемещений материальной точек и по размерам тела.
КМ2	Контрольная работа по разделу 2	ОПК-13-31;ОПК-13-У1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изложить суть механизмов пластической деформации монокристалла. 2. Изложить суть механизмов пластической деформации поликристаллического тела. 3. Каковы механизмы горячей пластической деформации? 4. Каково возможное изменение свойств металла под воздействием пластической деформации, температуры и времени?
КМ3	Контрольная работа по разделу 3	ОПК-2-31;ОПК-2-У1;ОПК-2-В1;ПК-2-31;ПК-2-У1;ПК-2-В1	<p>Выразить графически схемы процессов ОМД:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ковки (виды операций), - - объёмной штамповки (операции) и листовой штамповки (операции), - прокатки листовой, сортовой, винтовой, раскатки колец, - волочения, прессования, - формования порошков и композитов, - прошивки труб, формовки сварных труб, формовки листа вальцовкой. <p>Проверить условия захвата, определить ширину и длину полосы при листовой прокатке.</p> <p>Определить усилие осадки, усилие прессования, усилие волочения, усилие прокатки.</p>

5.2. Перечень работ, выполняемых по дисциплине (Курсовая работа, Курсовой проект, РГР, Реферат, ЛР, ПР и т.п.)

Код работы	Название работы	Проверяемые индикаторы компетенций	Содержание работы
Р1	Домашняя работа	ОПК-13-31;ОПК-13-У1;ОПК-13-В1;ОПК-11-31;ОПК-11-У1;ОПК-11-В1;ОПК-2-31;ОПК-2-У1;ОПК-2-В1;ПК-2-31;ПК-2-У1;ПК-2-В1	<p>В домашней работе проводится расчёт компонентов деформаций и напряжений в металле для заданной зоны тела.</p> <p>Дана геометрия тела до и после деформации, либо геометрия деформированной координатной сетки в рассматриваемой области. Приводится также реология деформируемого материала.</p> <p>На основе вычисленных компонент напряжений определяется величина среднего напряжения и коэффициент жёсткости схемы напряженного состояния.</p>

5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)

Экзамен по дисциплине не предусмотрен.

5.4. Методика оценки освоения дисциплины (модуля, практики. НИР)

Для допуска к зачету необходимо выполнение всех предусмотренных по дисциплине тестов в LMS Canvas. Выставление оценки за зачет производится на основе оценок контрольных мероприятий семестра и собеседования в конце семестра.

Шкала оценивания знаний обучающихся на зачете с оценкой:

Оценка «отлично» - обучающийся показывает глубокие, исчерпывающие знания в объеме пройденной программы, уверенно действует по применению полученных знаний на практике, грамотно и логически стройно излагает материал при ответе, умеет формулировать выводы из изложенного теоретического материала, знает дополнительно рекомендованную литературу.

Оценка «хорошо» - обучающийся показывает твердые и достаточно полные знания в объеме пройденной программы, допускает незначительные ошибки при освещении заданных вопросов, правильно действует по применению знаний на практике, четко излагает материал.

Оценка «удовлетворительно» - обучающийся показывает знания в объеме пройденной программы, ответы излагает хотя и с ошибками, но уверенно исправляемыми после дополнительных и наводящих вопросов, правильно действует по применению знаний на практике;

Оценка «неудовлетворительно» - обучающийся допускает грубые ошибки в ответе, не понимает сущности излагаемого вопроса, не умеет применять знания на практике, дает неполные ответы на дополнительные и наводящие вопросы.

Оценка «не явка» – обучающийся на зачет не явился.

Текущий контроль проводится с целью обеспечения своевременной обратной связи, для коррекции обучения, активизации самостоятельной работы студентов. Объектом текущего контроля являются конкретизированные результаты обучения (учебные достижения) по дисциплине.

ФОС текущего контроля по дисциплине состоит из вопросов и заданий, составленных с учетом показателей оценивания компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины. Результаты текущей аттестации обучающихся учитываются при выставлении оценки по промежуточной аттестации в случае полного выполнения обучающимися установленного учебного графика.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.1	Ефремов Д. Б., Сидорова Т. Ю., Кузнецов Е. В.	Обработка металлов давлением: лаб. практикум: учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 150100 - Металлургия	Электронная библиотека	М.: Изд-во МИСиС, 2011
Л1.2	Романцев Б. А., Гончарук А. В., Вавилкин Н. М., Самусев С. В.	Обработка металлов давлением: учебник для студ. вузов направл. Металлургия	Библиотека МИСиС	М.: Изд-во МИСиС, 2008
Л1.3	Ефремов Д. Б., Сидорова Т. Ю., Кузнецов Е. В.	Обработка металлов давлением: лаб. практикум: учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 150100 - Металлургия	Библиотека МИСиС	М.: Изд-во МИСиС, 2011

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.1		Обработка металлов давлением. Операции и переходыковки и штамповки: практическое пособие	Электронная библиотека	Москва: Изд-во Акад. наук СССР, 1961
Л2.2		Обработка металлов давлением. Волочение: практическое пособие	Электронная библиотека	Москва: Изд-во Акад. наук СССР, 1962

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.3	Кучеряев Б. В.	Механика сплошных сред (теоретические основы обработки давлением композитных металлов с задачами и решениями, примерами и упражнениями): учебник для студ. вузов напр. 'Металлургия' и спец. 'Обработка металлов давлением'	Электронная библиотека	М.: Изд-во МИСиС, 2006
Л2.4	Третьяков А. В., Зюзин В. И.	Механические свойства металлов и сплавов при обработке давлением: справочник	Библиотека МИСиС	М.: Metallurgy, 1973
Л2.5	Кучеряев Б. В., Крахт В. Б., Соколов П. Ю.	Моделирование процессов и объектов в металлургии. Моделирование и оптимизация процессов листовой прокатки: учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по спец. - Обработка металлов давлением	Электронная библиотека	М.: Изд-во МИСиС, 2009
Л2.6	Суворов И. К.	Обработка металлов давлением: [Учебник для металлург. спец. вузов]	Библиотека МИСиС	М.: Высш. шк., 1980
Л2.7	Полухин П. И., Гун Г. Я., Галкин А. М.	Сопротивление пластической деформации металлов и сплавов: Справочник	Библиотека МИСиС	М.: Metallurgy, 1983
Л2.8	Сторожев М. В., Попов Е. А.	Теория обработки металлов давлением: учебник для вузов по спец. 'Машины и технология обработки металлов давлением'	Библиотека МИСиС	М.: Машиностроение, 1977
Л2.9	Мастеров В. А., Берковский В. С.	Теория пластической деформации и обработка металлов давлением: Учебник для машиностроительных техникумов	Библиотека МИСиС	М.: Metallurgy, 1989
Л2.10	Кучеряев Б. В., Крахт В. Б., Манухин О. Г.	Моделирование процессов и объектов в металлургии. Ч. 1. Моделирование и оптимизация технологических систем: учеб. пособие для студ. вузов спец. 110600	Библиотека МИСиС	М.: Учеба, 2004
Л2.11	Трусов В. А., Потемкин В. К.	Обработка металлов давлением. Основы технологических процессов ОМД: метод. указания к выполнению курсового проекта	Библиотека МИСиС	М.: Изд-во МИСиС, 2011
Л2.12	Коликов А. П., Романцев Б. А., Алещенко А. С.	Обработка металлов давлением. Теория процессов трубного производства: учебник	Электронная библиотека	М.: Изд-во МИСиС, 2019
Л2.13	Потемкин В. К., Трусов В. А., Капуткина Л. М.	Обработка металлов давлением. Основы технологических процессов ОМД: метод. указания к выполнению курсовой научно-исслед. работы	Электронная библиотека	М.: Изд-во МИСиС, 2011
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»				
Э1	Математические методы в инжиниринге. Курс LMS Canvas.		https://lms.misis.ru/courses/5999	

6.3 Перечень программного обеспечения

П.1	Microsoft Office
П.2	LMS Canvas
П.3	MS Teams
П.4	ОС Linux (Ubuntu) / Windows
П.5	QForm
6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных	
И.1	Научная электронная библиотека eLIBRARY.ru – URL: https://elibrary.ru/

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Ауд.	Назначение	Оснащение
Г-128	Компьютерный класс	стационарные компьютеры 17 шт., пакет лицензионных программ MS Office, набор демонстрационного оборудования в том числе: доска учебная, мультимедийный проектор, мультимедийная доска, комплект учебной мебели
Любой корпус Мультимедийная	Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа и/или для проведения практических занятий:	комплект учебной мебели до 36 мест для обучающихся, мультимедийное оборудование, магнитно-маркерная доска, рабочее место преподавателя, ПКс доступом к ИТС «Интернет», ЭИОС университета через личный кабинет на платформе LMS Canvas, лицензионные программы MS Office, MS Teams, ESET Antivirus
Г-121	Аудитория для самостоятельной работы :	комплект учебной мебели на 5 рабочих мест, оборудованных персональными компьютерами с подключением к сети «Интернет» и доступом в электронную информационно-образовательную среду университета, сетевой принтер

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Для успешного освоения дисциплины обучающемуся необходимо:

- посещать все виды занятий;
- зарегистрироваться на рекомендованные электронные ресурсы LMS Canvas;
- при возникновении любых вопросов по содержанию курса и организации работы обращаться к преподавателю (в часы очных консультаций, через MS Teams);
- иметь доступ к сети Интернет.