

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной работе

Дата подписания: 28.11.2023 14:14:25

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования**

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Преддипломная практика

Закреплена за подразделением

Кафедра инжиниринга технологического оборудования

Направление подготовки

15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Профиль

Инжиниринг инноваций

Квалификация

Магистр

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

24 ЗЕТ

Часов по учебному плану

864

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

зачет 4

аудиторные занятия

0

самостоятельная работа

864

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>,<Семестр на курсе>)	4 (2.2)		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Сам. работа	864	864	864	864
Итого	864	864	864	864

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Преддипломная практика является завершающим этапом учебного процесса. Цель преддипломной практики – информационно-аналитическая подготовка ранее полученного материала в результате выполнения научно-исследовательских работ и практик к составлению выпускной квалификационной работы (ВКР) в соответствии с выбранной ранее темой и планом, согласованным с научным руководителем ВКР. Подготовка к одному из видов профессиональной деятельности: проектно-конструкторской, научно-исследовательской и педагогической.
1.2	Задачами преддипломной практики являются:
1.3	- проверка полученных материалов литературного обзора, сбор и систематизация полученных сведений об объекте исследования, осуществление необходимых доработок и подведение итогов исследований;
1.4	- всесторонний анализ ранее собранной информации на учебной и производственной практике, выполненных НИР соответствующих ВКР;
1.5	- выполнение исследований, уточняющих полученные результаты, прохождение практики на предприятии для уточнения и дополнения необходимых сведений;
1.6	- аккумуляция итогов и выводов выносимых на защиту ВКР.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б2.В
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Инжиниринг оборудования и процессов для непрерывной разливки стали	
2.1.2	Математические методы в инжиниринге технологических машин и оборудования	
2.1.3	Научно-исследовательская работа	
2.1.4	Современные проблемы инноваций машиностроения и технологии материалов	
2.1.5	Технологии и машины обработки металлов давлением	
2.1.6	Инжиниринг машин, агрегатов и процессов для производства материалов и заготовок	
2.1.7	Инжиниринг оборудования и технологий обработки материалов давлением	
2.1.8	Научно-исследовательская практика	
2.1.9	Автоматизированное проектирование технологических машин и оборудования	
2.1.10	Инжиниринг коллаборативных робототехнических комплексов	
2.1.11	Инжиниринг робототехнических приборов	
2.1.12	Мехатроника	
2.1.13	Специальные разделы механики машин	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-4: Способность организовать и проводить научные исследования, связанные с разработкой проектов технологических машин и оборудования
Знать:
ПК-4-31 Знать правила организации, этапы и порядок проведения научных исследований, а также методические и нормативные материалы, связанные с разработкой проектов технологических машин и оборудования
ПК-2: Готовность применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности с определением рациональных технологических режимов
Знать:
ПК-2-31 Знать новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности
ПК-1: Способность анализировать производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств
Знать:
ПК-1-31 Знать структуру и организацию производственных процессов различных комплексов и машиностроительных производств
ПК-4: Способность организовать и проводить научные исследования, связанные с разработкой проектов технологических машин и оборудования
Уметь:
ПК-4-У1 Уметь организовать и проводить научные исследования, связанные с разработкой проектов технологических

машин и оборудования
ПК-2: Готовность применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности с определением рациональных технологических режимов
Уметь:
ПК-2-У1 Уметь применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов с определением рациональных технологических режимов
ПК-1: Способность анализировать производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств
Уметь:
ПК-1-У1 Уметь проводить анализ производственных процессов различных комплексов и машиностроительных производств
ПК-4: Способность организовать и проводить научные исследования, связанные с разработкой проектов технологических машин и оборудования
Владеть:
ПК-4-В1 Владеть навыками подготовки научно-технических отчетов, обзоров, публикаций по результатам выполненных научных исследований, связанных с разработкой проектов технологических машин и оборудования
ПК-2: Готовность применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности с определением рациональных технологических режимов
Владеть:
ПК-2-В1 Владеть навыками определения рациональных технологических режимов при применении новых современных методов разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности
ПК-1: Способность анализировать производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств
Владеть:
ПК-1-В1 Владеть способностью проведения анализа производственных процессов различных комплексов и машиностроительных производств