

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной работе

Дата подписания: 15.11.2023 15:13:16

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования**

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Конструирование литейной оснастки, раздел 2

Закреплена за подразделением Кафедра литейных технологий и художественной обработки материалов

Направление подготовки

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Профиль

Квалификация

Инженер-исследователь

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

6 ЗЕТ

Часов по учебному плану

216

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

экзамен 8

аудиторные занятия

85

самостоятельная работа

77

часов на контроль

54

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Неделя 18			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	34	34	34	34
Лабораторные	17	17	17	17
Практические	34	34	34	34
Итого ауд.	85	85	85	85
Контактная работа	85	85	85	85
Сам. работа	77	77	77	77
Часы на контроль	54	54	54	54
Итого	216	216	216	216

Программу составил(и):

Рабочая программа

Конструирование литейной оснастки, раздел 2

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» по направлению подготовки 22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ (приказ от 28.06.2023 г. № 292 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ, 22.03.02-БМТ-23_6-ПП.plx , утвержденного Ученым советом НИТУ МИСИС в составе соответствующей ОПОП ВО 22.06.2023, протокол № 5-23

Утверждена в составе ОПОП ВО:

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ, , утвержденной Ученым советом НИТУ МИСИС 22.06.2023, протокол № 5-23

Рабочая программа одобрена на заседании

Кафедра литейных технологий и художественной обработки материалов

Протокол от г., №

Руководитель подразделения Белов Владимир Дмитриевич, д.т.н., профессор

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Приобретение студентами теоретических знаний по физическим процессам формирования стальных отливок, а также основным принципам расчёта и проектирования элементов литниково – питающих систем. Подготовить выпускников, способных уметь выбирать и обосновывать способ литья, владеть навыками разработки и руководства реализацией этих процессов в производственных условиях; организовывать и осуществлять контроль технологических процессов, анализ и управление качеством выпускаемых отливок; организацию и проведение научных исследований по разработке новых, улучшению и интенсификации существующих процессов.
-----	--

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.06
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Современные инструментальные методы и средства контроля параметров работы металлургических агрегатов	
2.1.2	Компьютерное проектирование процессов и технологий ОМД	
2.1.3	Конструирование литейной оснастки, раздел 1	
2.1.4	Металловедение, часть 1	
2.1.5	Металлургия тугоплавких и рассеянных редких металлов	
2.1.6	Металлургия тяжелых цветных металлов	
2.1.7	Методы анализа структуры металлов и сплавов	
2.1.8	Метрология и измерительная техника	
2.1.9	Производство отливок из сплавов цветных металлов	
2.1.10	Современные методы производства сплошных и полых изделий	
2.1.11	Теория и технология производства стали в электропечах	
2.1.12	Теплотехника и экодизайн металлургических печей	
2.1.13	Технологии и оборудование для модификации поверхности	
2.1.14	Технология композиционных материалов	
2.1.15	Инжиниринг машин и агрегатов производства металлоизделий	
2.1.16	Логистика и экодизайн технологий чёрной металлургии	
2.1.17	Металлургия алюминия и магния	
2.1.18	Многокомпонентные диаграммы состояния	
2.1.19	Научные основы нанесения покрытий	
2.1.20	Обогащение руд	
2.1.21	Оборудование для процессов порошковой металлургии	
2.1.22	Оборудование и технологии сталеплавильных цехов	
2.1.23	Основы бизнеса в металлургии	
2.1.24	Основы минералогии и петрографии	
2.1.25	Основы электрометаллургического производства	
2.1.26	Прикладная кристаллография	
2.1.27	Проектирование технологии изготовления отливок	
2.1.28	Производство стали в конвертерах	
2.1.29	Процессы формования и спекания металлических порошков	
2.1.30	Ресурсосбережение и экология современных процессов обработки металлов давлением	
2.1.31	Рециклинг металлов	
2.1.32	Теория промышленных процессов деформационной обработки металлов и сплавов	
2.1.33	Теория термической обработки металлов и основы эксперимента	
2.1.34	Технология литейного производства	
2.1.35	Физико-химические процессы в литейном производстве	
2.1.36	Дефекты кристаллической решетки и механические свойства сплавов	
2.1.37	Инженерные расчеты в металлургии	
2.1.38	Методы исследования свойств металлов и сплавов	
2.1.39	Организация и математическое планирование эксперимента	
2.1.40	Органическая химия в металлургии	
2.1.41	Основы пиро- и гидрометаллургического производства	
2.1.42	Основы теории литейных процессов	
2.1.43	Потребительские свойства металлургической продукции	

2.1.44	Процессы получения металлических порошков
2.1.45	Сырьевая и энергетическая безопасность предприятий
2.1.46	Теория обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации
2.1.47	Термодинамика и кинетика металлургических процессов
2.1.48	Технологические измерения и приборы
2.1.49	Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов
2.1.50	ARTCAD
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Защитные покрытия на металлопродукции
2.2.2	Информационные технологии в деформационной обработке металлов
2.2.3	Комплексное использование сырья и техногенных материалов
2.2.4	Конструкционные порошковые материалы общемашиностроительного и специального назначения
2.2.5	Материаловедение и термообработка металлов и сплавов
2.2.6	Материаловедение неметаллических материалов
2.2.7	Методы исследования технологических процессов и оборудования
2.2.8	Методы оценки качества и исследования металлургических свойств техногенного сырья и вторичных ресурсов
2.2.9	Моделирование процессов и объектов в металлургии
2.2.10	Наилучшие доступные технологии в металлургии
2.2.11	Оборудование литейных цехов
2.2.12	Основы аддитивных технологий
2.2.13	Основы процессов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза
2.2.14	Охрана труда и промышленная безопасность
2.2.15	Проектирование новых и реконструкция действующих литейных цехов
2.2.16	Производство благородных металлов
2.2.17	Производство легких металлов
2.2.18	Производство отливок из сплавов цветных металлов
2.2.19	Производство редких металлов
2.2.20	Производство слитков из сплавов цветных металлов
2.2.21	Современные методы исследования металлических материалов
2.2.22	Современные процессы в металлургии и материаловедении и методы их исследования
2.2.23	Специальные способы литья
2.2.24	Теория металлургических процессов
2.2.25	Термодинамические расчеты и анализ фазовых диаграмм многокомпонентных систем
2.2.26	Технологии защиты оборудования и металлопродукции от коррозии
2.2.27	Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов
2.2.28	Технология композиционных материалов
2.2.29	Экология металлургического производства
2.2.30	Автоматизация машин и агрегатов ОМД
2.2.31	Диагностика и экспертиза коррозионных разрушений металлов
2.2.32	Дизайн литого изделия
2.2.33	Компьютерное проектирование и инжиниринг
2.2.34	Материаловедческие основы производства твердых сплавов
2.2.35	Мониторинг работы металлургического предприятия
2.2.36	Основы теории сварки и пайки литых изделий
2.2.37	Отливки для металлургической и горнодобывающей отраслей
2.2.38	Порошковые материалы для электротехнической промышленности. Тугоплавкие порошковые материалы
2.2.39	Прикладная термодинамика и кинетика металлургических процессов
2.2.40	Промышленная экология и технологии декарбонизации
2.2.41	Разливка стали и спецэлектрометаллургия
2.2.42	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства благородных металлов
2.2.43	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства меди, никеля и сопутствующих элементов
2.2.44	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства тугоплавких и рассеянных редких металлов

2.2.45	СВС-технологии получения неорганических материалов
2.2.46	Теплоэнергетика и вторичные энергоресурсы
2.2.47	Технологии Big Data
2.2.48	Технология промышленных процессов деформационной обработки металлов и сплавов
2.2.49	Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД
2.2.50	Экодизайн и зеленые технологии
2.2.51	Экология литейного производства
2.2.52	Автоматизация процессов экстракции
2.2.53	Анализ данных и аналитика в принятии решений
2.2.54	Аффинаж благородных металлов
2.2.55	Дефекты в отливках, способы выявления и устранения
2.2.56	Защита интеллектуальной собственности и патентоведение
2.2.57	Инженерия биоповерхностей
2.2.58	Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов
2.2.59	Конструирование и моделирование металлических материалов
2.2.60	Материалы на основе углерода
2.2.61	Металловедение, часть 3
2.2.62	Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов
2.2.63	Методы и инструменты бережливого производства
2.2.64	Моделирование литейных процессов
2.2.65	Оборудование и технологии специальной электрометаллургии
2.2.66	Обращение со шлаками и шламами
2.2.67	Планирование эксперимента
2.2.68	Разработка и реализация предпринимательских проектов
2.2.69	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства алюминия и магния
2.2.70	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства свинца, цинка и сопутствующих элементов
2.2.71	Современные методы металлургии и машиностроения
2.2.72	Современные технологические решения в деформационной обработке металлов и сплавов
2.2.73	Технология производства твердых сплавов
2.2.74	Экологическая экспертиза
2.2.75	Научно-исследовательская работа
2.2.76	Научно-исследовательская работа
2.2.77	Научно-исследовательская работа
2.2.78	Научно-исследовательская работа
2.2.79	Научно-исследовательская работа
2.2.80	Научно-исследовательская работа
2.2.81	Научно-исследовательская работа
2.2.82	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.83	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.84	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.85	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.86	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.87	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.88	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке

Знать:

ПК-4-31 Принципиальные схемы, устройство и механизм работы пресс формы для литья под давлением

ПК-2: Способен к анализу и синтезу в технологии материалов

Знать:

ПК-2-31 Основные технологии получения отливок в постоянные металлические формы

ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке
Уметь:
ПК-4-У1 Назначать технологические условия на изготавливаемую деталь
ПК-2: Способен к анализу и синтезу в технологии материалов
Уметь:
ПК-2-У1 Описывать механизм работы металлических форм
ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке
Владеть:
ПК-4-В1 Навыком разработки и использования конструкторской документации на литейную оснастку
ПК-2: Способен к анализу и синтезу в технологии материалов
Владеть:
ПК-2-В1 Принципами работы металлических форм

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Технологическая оснастка для литья под давлением							
1.1	Основные требования к конструкции отливок для литья под давлением /Лек/	8	8	ПК-2-31	Л1.2			
1.2	Выбор материалов для пресс-форм и формообразующих элементов /Лек/	8	8	ПК-4-31	Л1.1			
1.3	Создание формы для литья под давлением с использованием различных материалов /Пр/	8	10	ПК-2-У1	Л1.1			
1.4	Исследование процесса заливки в металлические формы /Лаб/	8	9	ПК-2-В1	Л1.2			
1.5	Изучение теоретического материала /Ср/	8	20	ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1 ПК-4-31 ПК-4-У1 ПК-4-В1	Л1.1 Л1.2			
	Раздел 2. Технологическая оснастка для литья с кристаллизацией под давлением							
2.1	Основные схемы процесса литья с кристаллизацией под давлением и его особенности /Лек/	8	8	ПК-2-31 ПК-4-31	Л1.2Л2.1			
2.2	Исследование процессов происходящих при литье под давлением с кристаллизацией /Лаб/	8	8	ПК-2-У1 ПК-4-У1	Л1.2Л2.1			
2.3	Изготовление оснастки для литья под давлением с кристаллизацией /Пр/	8	10	ПК-2-В1 ПК-4-В1	Л1.2Л2.1			
2.4	Подготовка к аудиторным занятиям (практическим) /Ср/	8	30	ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1 ПК-4-31 ПК-4-У1 ПК-4-В1	Л1.2Л2.1			

	Раздел 3. Современные методы проектирования модельных комплектов							
3.1	Современные методы проектирования литейной оснастки /Лек/	8	4	ПК-2-31	Л1.1Л2.1			
3.2	Автоматизация проектирования модельных комплектов /Лек/	8	6	ПК-4-31	Л1.1			
3.3	Проектирование литейной оснастки /Пр/	8	10	ПК-2-У1 ПК-4-В1	Л1.1			
3.4	Изучение теоретического материала /Ср/	8	27	ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-4-31 ПК-4-В1	Л1.1 Л1.2Л2.1			
3.5	Экзамен /Пр/	8	4	ПК-2-31 ПК-2-У1 ПК-2-В1 ПК-4-31 ПК-4-У1 ПК-4-В1	Л1.1 Л1.2			

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

5.1. Контрольные мероприятия (контрольная работа, тест, коллоквиум, экзамен и т.п), вопросы для самостоятельной подготовки

Код КМ	Контрольное мероприятие	Проверяемые индикаторы компетенций	Вопросы для подготовки
КМ1	Экзамен	ПК-2-31;ПК-4-31	Состав технологической оснастки для литья под давлением. Конструирование элементов пресс-форм: формообразующие детали; элементы литниково-вентиляционной системы; литниковые втулки и рассекатели; механизмы для извлечения металлических стержней; механизмы для фиксации стержней при раскрытии пресс-форм, для выталкивания отливок, для фиксации ползунов в раскрытой пресс-форме и др. Выбор материалов для пресс-форм и формообразующих элементов. Виды и типы металлической оснастки, способы ее проектирования. Автоматизация проектирования модельных комплектов для литья в объемные разовые формы в условиях массового производства отливок. Проектирование стержневой оснастки на ЭВМ.

5.2. Перечень работ, выполняемых по дисциплине (Курсовая работа, Курсовой проект, РГР, Реферат, ЛР, ПР и т.п.)

Код работы	Название работы	Проверяемые индикаторы компетенций	Содержание работы
Р1	Реферат	ПК-2-У1;ПК-2-В1;ПК-4-У1;ПК-4-В1	Описание технологии изготовления отливок под давлением

5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)

Экзаменационный билет состоит из трех вопросов, относящихся к следующим темам:

1. Теоретический вопрос на знание основных понятий
2. Технология изготовления оснастки для литья под давлением
3. Чертеж отливки для которой необходимо спроектировать оснастку

5.4. Методика оценки освоения дисциплины (модуля, практики. НИР)

Предполагается следующая шкала оценок:

- а) «отлично» – студент показывает глубокие, исчерпывающие знания в объеме пройденной программы, уверенно действует по применению полученных знаний на практике, грамотно и логически стройно излагает материал при ответе, умеет формулировать выводы из изложенного теоретического материала, знает дополнительно рекомендованную литературу;
- б) «хорошо» – студент показывает твердые и достаточно полные знания в объеме пройденной программы, допускает незначительные ошибки при освещении заданных вопросов, правильно действует по применению знаний на практике, четко излагает материал;
- в) «удовлетворительно» – студент показывает знания в объеме пройденной программы, ответы излагает хотя и с ошибками, но уверенно исправляемыми после дополнительных и наводящих вопросов, правильно действует по применению знаний на практике;
- г) «неудовлетворительно» – студент допускает грубые ошибки в ответе, не понимает сущности излагаемого вопроса, не умеет применять знания на практике, дает неполные ответы на дополнительные и наводящие вопросы;

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**6.1. Рекомендуемая литература****6.1.1. Основная литература**

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.1	Белов Владимир Дмитриевич, Курдюмов Алексей Васильевич	Технологические основы литейного производства: Разд.: Литье под давлением: учеб. пособие для выполнения дипломного и курсового проектирования для студ. спец. 11.06	Библиотека МИСиС	М.: Учеба, 1989
Л1.2	Шкленник Я. И.	Ч.1: Расчет и конструирование литниковых систем для песчаных форм, кокилей и прессформ литья под давлением	Библиотека МИСиС	, 1977

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.1	Белов Владимир Дмитриевич, Курдюмов Алексей Васильевич	Технологические основы литейного производства: Разд.: Литье под давлением: учеб. пособие для выполнения дипломного и курсового проектирования для студ. спец. 11.06	Электронная библиотека	М.: Учеба, 1989

6.3 Перечень программного обеспечения

П.1	SolidWorks Education 1000 CAMPUS
П.2	T-FLEX
П.3	КОМПАС-3D v17
П.4	Moodle
П.5	Microsoft Office

6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных**7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**

Ауд.	Назначение	Оснащение
Г-454	Учебная аудитория	комплект учебной мебели на 20 рабочих мест, рабочее место преподавателя с персональным компьютером, доступ к ИТС «Интернет», доступ к ЭИОС университета через личный кабинет на платформе LMS Canvas
Г-344	Аудитория для самостоятельной работы	комплект учебной мебели на 3 рабочих места, оборудованных персональными компьютерами с подключением к сети «Интернет» и доступом в электронную информационно-образовательную среду университета, сетевой принтер

А-107	Лаборатория	верстаки формовочные-бшт, бегуны для приготовления формовочной смеси, бункер хранения формовочной смеси, печи сопротивления, печь индукционная РЕЛТЕК, верстак слесарный, стеллаж хранения моделей и стержневых ящиков, стеллаж с опоками, кладовая хранения шихтовых материалов
К-214	Лекционная аудитория	комплект учебной мебели на 123 рабочих мест, рабочее место преподавателя с персональным компьютером, без доступа к ИТС «Интернет»
Холл библиотеки (Г)	Библиотека:	комплект специализированной мебели

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Дисциплина требует значительного объема самостоятельной работы. Отдельные учебные вопросы выносятся на самостоятельную проработку и контролируются посредством текущей аттестации. Качественное освоение дисциплины возможно только при систематической самостоятельной работе, что поддерживается системой текущей и рубежной аттестации.

Для изучения дисциплины в библиотеке вуза должна быть в наличии обязательная и дополнительная учебная литература по рекомендации кафедры.