Документ полтисан простой алектронной полтиство НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректо **Редеральное государственное автономное образовательное учреждение** Дата подписания: 15.11.2023 15:13:16 **высшего образования** 

Уникальный простический университет «МИСИС»

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

## Рабочая программа дисциплины (модуля)

# Компьютерное проектирование и инжиниринг

Закреплена за подразделением

Кафедра металловедения цветных металлов

Направление подготовки

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Профиль

Квалификация Инженер-исследователь

 Форма обучения
 очная

 Общая трудоемкость
 3 ЗЕТ

Часов по учебному плану 108 Формы контроля в семестрах:

в том числе: зачет с оценкой 10

 аудиторные занятия
 85

 самостоятельная работа
 23

#### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	10 (5.2)		Итого	
Недель	17		l	
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ
Лекции	34		34	
Лабораторные	17		17	
Практические	34	48	34	48
Итого ауд.	85	48	85	48
Контактная работа	85	48	85	48
Сам. работа	23	60	23	60
Итого	108	108	108	108

УП: 22.03.02-БМТ-23\_6-ПП.plx cтp. 2

Программу составил(и):

ктн, доцент, Кузнецов В.Е.

Рабочая программа

Компьютерное проектирование и инжиниринг

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» по направлению подготовки 22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ (приказ от 28.06.2023 г. № 292 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ, 22.03.02-БМТ-23\_6-ПП.plx , утвержденного Ученым советом НИТУ МИСИС в составе соответствующей ОПОП ВО 22.06.2023, протокол № 5-23

Утверждена в составе ОПОП ВО:

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ, , утвержденной Ученым советом НИТУ МИСИС 22.06.2023, протокол № 5-23

Рабочая программа одобрена на заседании

Кафедра металловедения цветных металлов

Протокол от 20.06.2023 г., №9

Руководитель подразделения Солонин А.Н.

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1 Научить основным и продвинутым техникам трехмерного моделирования с использованием современных CAD систем, включая объемное (solid) и поверхностное (NURBS) моделирование в средах SolidWorks и RhinoCeros. Научить приемам параметрического и генеративного моделирования. Научить техникам проектирования сложных объектов «снизу вверх» и «сверху вниз».

	2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ				
	Блок ОП: Б1.В.ДВ.19				
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:				
2.1.1	Защитные покрытия на металлопродукции				
2.1.2	Информационные технологии в деформационной обработке металлов				
2.1.3	Комплексное использование сырья и техногенных материалов				
2.1.4	Конструкционные порошковые материалы общемашиностроительного и специального назначения				
2.1.5	Материаловедение и термообработка металлов и сплавов				
2.1.6	Материаловедение неметаллических материалов				
2.1.7	Методы исследования технологических процессов и оборудования				
2.1.8	Методы оценки качества и исследования металлургических свойств техногенного сырья и вторичных ресурсов				
2.1.9	Моделирование процессов и объектов в металлургии				
2.1.10	Наилучшие доступные технологии в металлургии				
2.1.11	Оборудование литейных цехов				
2.1.12	Основы аддитивных технологий				
2.1.13	Основы процессов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза				
2.1.14	Охрана труда и промышленная безопасность				
2.1.15	Проектирование новых и реконструкция действующих литейных цехов				
2.1.16	Производство благородных металлов				
2.1.17	Производство легких металлов				
2.1.18	Производство отливок из сплавов цветных металлов				
2.1.19	Производство редких металлов				
2.1.20	Производство слитков из сплавов цветных металлов				
2.1.21	Современные методы исследования металлических материалов				
2.1.22	Современные процессы в металлургии и материаловедении и методы их исследования				
2.1.23	Специальные способы литья				
2.1.24	Теория металлургических процессов				
2.1.25	Термодинамические расчеты и анализ фазовых диаграмм многокомпонентных систем				
2.1.26	Технологии защиты оборудования и металлопродукции от коррозии				
2.1.27	Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов				
2.1.28	Технология композиционных материалов				
2.1.29	Экология металлургического производства				
2.1.30	Закономерности и механизмы формирования материалов в аддитивных технологиях				
2.1.31	Закономерности, механизмы и диагностика процессов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза				
2.1.32	Информационные технологии управления металлургическими печами				
2.1.33	Конструирование литейной оснастки, раздел 2				
2.1.34	Логистика вторичных ресурсов				
2.1.35	Металловедение, часть 2				
2.1.36	Металлургия благородных металлов				
2.1.37	Металлургия редкоземельных и радиоактивных металлов				
2.1.38	Метрология, стандартизация и методы контроля и анализа веществ				
2.1.39	Модельное производство				
2.1.40	Огнеупоры металлургического производства				
2.1.41	Основы промышленного дизайна и ювелирного дела				
2.1.42	Пористые порошковые материалы. Порошковые материалы для узлов трения. Порошковые алмазосодержащие материалы.				
2.1.43	Производство отливок из стали и чугуна				
2.1.44	Производство тяжелых цветных металлов				
	<u> </u>				

УП: 22.03.02-БМТ-23\_6-ПП.plx стр. 4

2.1.45	Производство ферросплавов
2.1.46	Разливка стали и спецэлектрометаллургия
2.1.47	Технологические линии и комплексы ОМД
2.1.48	Физико-механические свойства металлов
2.1.49	Химия окружающей среды
2.1.50	Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД
2.1.51	Современные инструментальные методы и средства контроля параметров работы металлургических агрегатов
2.1.52	Компьютерное проектирование процессов и технологий ОМД
2.1.53	Конструирование литейной оснастки, раздел 1
2.1.54	Металловедение, часть 1
2.1.55	Металлургия тугоплавких и рассеянных редких металлов
2.1.56	Металлургия тяжелых цветных металлов
2.1.57	Методы анализа структуры металлов и сплавов
2.1.58	Метрология и измерительная техника
2.1.59	Производство отливок из сплавов цветных металлов
2.1.60	Современные методы производства сплошных и полых изделий
2.1.61	Теория и технология производства стали в электропечах
2.1.62	Теплотехника и экодизайн металлургических печей
2.1.63	Технологии и оборудование для модификации поверхности
2.1.64	Технология композиционных материалов
2.1.65	Инжиниринг машин и агрегатов производства металлоизделий
2.1.66	Логистика и экодизайн технологий чёрной металлургии
2.1.67	Металлургия алюминия и магния
2.1.68	Многокомпонентные диаграммы состояния
2.1.69	Научные основы нанесения покрытий
2.1.70	Обогащение руд
2.1.71	Оборудование для процессов порошковой металлургии
2.1.72	Оборудование и технологии сталеплавильных цехов
2.1.73	Основы бизнеса в металлургии
2.1.74	Основы минералогии и петрографии
2.1.75	Основы электрометаллургического производства
2.1.76	Прикладная кристаллография
2.1.77	Проектирование технологии изготовления отливок
2.1.78	Производство стали в конвертерах
2.1.79	Процессы формования и спекания металлических порошков
2.1.80	Ресурсосбережение и экология современных процессов обработки металлов давлением
2.1.81	Рециклинг металлов
2.1.82	Теория индустриальных процессов деформационной обработки металлов и сплавов
2.1.83	Теория термической обработки металлов и основы эксперимента
2.1.84	Технология литейного производства
2.1.85	Физико-химические процессы в литейном производстве
2.1.86	Дефекты кристаллической решетки и механические свойства сплавов
2.1.87	Инженерные расчеты в металлургии
2.1.88	Методы исследования свойств металлов и сплавов
2.1.89	Организация и математическое планирование эксперимента
2.1.90	Органическая химия в металлургии
2.1.91	Основы пиро- и гидрометаллургического производства
2.1.92	Основы тиро- и тидрометаллургического производетва Основы теории литейных процессов
2.1.92	Потребительские свойства металлургической продукции
2.1.93	Процессы получения металлических порошков
2.1.94	Сырьевая и энергетическая безопасность предприятий
2.1.95	Сырьевая и энергетическая оезопасность предприятии Теория обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации
2.1.90	Термодинамика и кинетика металлургических процессов
2.1.9/	термодинамика и кинстика металлургических процессов

УП: 22.03.02-БМТ-23\_6-ПП.plx cтр. 5

2.1.99       Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов         2.1.100       ARTCAD         2.2       Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модулиредшествующее:         2.2.1       Автоматизация процессов экстракции         2.2.2       Аддитивные технологии в литейном производстве         2.2.3       Анализ данных и аналитика в принятии решений         2.2.4       Аффинаж благородных металлов         2.2.5       Дефекты в отливках, способы выявления и устранения         2.2.6       Защита интеллектуальной собственности и патентоведение         2.2.7       Инженерия биоповерхностей         2.2.8       Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов         2.2.9       Конструирование и моделирование металлических материалов         2.2.10       Материалы на основе углерода         2.2.11       Металловедение, часть 3         2.2.12       Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов         2.2.13       Методы и инструменты бережливого производства         2.2.14       Моделирование литейных процессов         Обеспечение единства измерений трибологических и механических свойств	ля) необходимо как
2.2       Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модулирешествующее:         2.2.1       Автоматизация процессов экстракции         2.2.2       Аддитивные технологии в литейном производстве         2.2.3       Анализ данных и аналитика в принятии решений         2.2.4       Аффинаж благородных металлов         2.2.5       Дефекты в отливках, способы выявления и устранения         2.2.6       Защита интеллектуальной собственности и патентоведение         2.2.7       Инженерия биоповерхностей         2.2.8       Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов         2.2.9       Конструирование и моделирование металлических материалов         2.2.10       Материалы на основе углерода         2.2.11       Металловедение, часть 3         2.2.12       Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов         2.2.13       Методы и инструменты бережливого производства         2.2.14       Моделирование литейных процессов	ля) необходимо как
предшествующее:         2.2.1       Автоматизация процессов экстракции         2.2.2       Аддитивные технологии в литейном производстве         2.2.3       Анализ данных и аналитика в принятии решений         2.2.4       Аффинаж благородных металлов         2.2.5       Дефекты в отливках, способы выявления и устранения         2.2.6       Защита интеллектуальной собственности и патентоведение         2.2.7       Инженерия биоповерхностей         2.2.8       Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов         2.2.9       Конструирование и моделирование металлических материалов         2.2.10       Материалы на основе углерода         2.2.11       Металловедение, часть 3         2.2.12       Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов         2.2.13       Методы и инструменты бережливого производства         2.2.14       Моделирование литейных процессов	ля) необходимо как
2.2.1       Автоматизация процессов экстракции         2.2.2       Аддитивные технологии в литейном производстве         2.2.3       Анализ данных и аналитика в принятии решений         2.2.4       Аффинаж благородных металлов         2.2.5       Дефекты в отливках, способы выявления и устранения         2.2.6       Защита интеллектуальной собственности и патентоведение         2.2.7       Инженерия биоповерхностей         2.2.8       Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов         2.2.9       Конструирование и моделирование металлических материалов         2.2.10       Материалы на основе утлерода         2.2.11       Металловедение, часть 3         2.2.12       Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов         2.2.13       Методы и инструменты бережливого производства         2.2.14       Моделирование литейных процессов	
2.2.2 Аддитивные технологии в литейном производстве     2.2.3 Анализ данных и аналитика в принятии решений     2.2.4 Аффинаж благородных металлов     2.2.5 Дефекты в отливках, способы выявления и устранения     2.2.6 Защита интеллектуальной собственности и патентоведение     2.2.7 Инженерия биоповерхностей     2.2.8 Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов     2.2.9 Конструирование и моделирование металлических материалов     2.2.10 Материалы на основе углерода     2.2.11 Металловедение, часть 3     2.2.12 Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов     2.2.13 Методы и инструменты бережливого производства     3.2.2.14 Моделирование литейных процессов	
2.2.3 Анализ данных и аналитика в принятии решений     2.2.4 Аффинаж благородных металлов     2.2.5 Дефекты в отливках, способы выявления и устранения     2.2.6 Защита интеллектуальной собственности и патентоведение     2.2.7 Инженерия биоповерхностей     2.2.8 Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов     2.2.9 Конструирование и моделирование металлических материалов     2.2.10 Материалы на основе углерода     2.2.11 Металловедение, часть 3     2.2.12 Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов     2.2.13 Методы и инструменты бережливого производства     2.2.14 Моделирование литейных процессов	
2.2.4       Аффинаж благородных металлов         2.2.5       Дефекты в отливках, способы выявления и устранения         2.2.6       Защита интеллектуальной собственности и патентоведение         2.2.7       Инженерия биоповерхностей         2.2.8       Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов         2.2.9       Конструирование и моделирование металлических материалов         2.2.10       Материалы на основе углерода         2.2.11       Металловедение, часть 3         2.2.12       Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов         2.2.13       Методы и инструменты бережливого производства         2.2.14       Моделирование литейных процессов	
2.2.5       Дефекты в отливках, способы выявления и устранения         2.2.6       Защита интеллектуальной собственности и патентоведение         2.2.7       Инженерия биоповерхностей         2.2.8       Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов         2.2.9       Конструирование и моделирование металлических материалов         2.2.10       Материалы на основе углерода         2.2.11       Металловедение, часть 3         2.2.12       Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов         2.2.13       Методы и инструменты бережливого производства         2.2.14       Моделирование литейных процессов	
2.2.6       Защита интеллектуальной собственности и патентоведение         2.2.7       Инженерия биоповерхностей         2.2.8       Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов         2.2.9       Конструирование и моделирование металлических материалов         2.2.10       Материалы на основе углерода         2.2.11       Металловедение, часть 3         2.2.12       Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов         2.2.13       Методы и инструменты бережливого производства         2.2.14       Моделирование литейных процессов	
2.2.7 Инженерия биоповерхностей     2.2.8 Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов     2.2.9 Конструирование и моделирование металлических материалов     2.2.10 Материалы на основе углерода     2.2.11 Металловедение, часть 3     2.2.12 Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов     2.2.13 Методы и инструменты бережливого производства     2.2.14 Моделирование литейных процессов	
2.2.8 Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов     2.2.9 Конструирование и моделирование металлических материалов     2.2.10 Материалы на основе углерода     2.2.11 Металловедение, часть 3     2.2.12 Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов     2.2.13 Методы и инструменты бережливого производства     2.2.14 Моделирование литейных процессов	
2.2.9 Конструирование и моделирование металлических материалов     2.2.10 Материалы на основе углерода     2.2.11 Металловедение, часть 3     2.2.12 Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов     2.2.13 Методы и инструменты бережливого производства     2.2.14 Моделирование литейных процессов	
2.2.10       Материалы на основе углерода         2.2.11       Металловедение, часть 3         2.2.12       Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов         2.2.13       Методы и инструменты бережливого производства         2.2.14       Моделирование литейных процессов	
2.2.11 Металловедение, часть 3     2.2.12 Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов     2.2.13 Методы и инструменты бережливого производства     2.2.14 Моделирование литейных процессов	
2.2.12 Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов     2.2.13 Методы и инструменты бережливого производства     2.2.14 Моделирование литейных процессов	
2.2.13 Методы и инструменты бережливого производства     2.2.14 Моделирование литейных процессов	
2.2.14 Моделирование литейных процессов	
1	
2.2.15 Обеспечение единства измерений трибологических и механических свойств	
2.2.16 Оборудование и технологии специальной электрометаллургии	
2.2.17 Обращение со шлаками и шламами	
2.2.18 Планирование эксперимента	
2.2.19 Разработка и реализация предпринимательских проектов	
2.2.20 Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства алюминия и магния	
2.2.21 Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства редкоземельных и радиоактивны	іх металлов
2.2.22 Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства свинца, цинка и сопутствующих	элементов
2.2.23 Совмещенные процессы деформационно-термической обработки	
2.2.24 Современные методы металлургии и машиностроения	
2.2.25 Современные технологические решения в деформационной обработке металлов и сплавов	3
2.2.26 Термодинамические расчеты многокомпонентных диаграмм состояния	
2.2.27 Техногенное сырье и вторичные ресурсы	
2.2.28 Технологические основы аддитивного производства и специальной электрометаллургии	
2.2.29 Технология производства твердых сплавов	
2.2.30 Экологическая экспертиза	
2.2.31 Научно-исследовательская работа	
2.2.32 Научно-исследовательская работа	
2.2.33 Научно-исследовательская работа	
2.2.34 Научно-исследовательская работа	
2.2.35 Научно-исследовательская работа	
2.2.36 Научно-исследовательская работа	
2.2.37 Научно-исследовательская работа	
2.2.38 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.39 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.40 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.41 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.42 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.43 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.44 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	

	4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ							
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполн яемые работы
	Раздел 1. Компьютерное проектирование и инжиниринг ч.1 (Solidworks)							
1.1	Построение трехмерных моделей экструзией плоских эскизов. /Пр/	10	6		Л1.1 Л1.2 Л1.3			P1
1.2	Моделирование тел вращения. /Пр/	10	6		Л1.1 Л1.2 Л1.3			Р3
1.3	Работа с геометрическими массивами. /Пр/	10	6		Л1.1 Л1.2 Л1.3			P4
1.4	Продвинутые техники моделирования при построении эскизов, взаимосвязи элементов. /Пр/	10	6		Л1.1 Л1.2 Л1.3			P5
1.5	Трехмерное моделирование с использованием плоскостей. /Пр/	10	6		Л1.1 Л1.2 Л1.3			P6
1.6	Моделирование с использованием трехмерных эскизов. /Пр/	10	6		Л1.1 Л1.2 Л1.3			P7
1.7	Построение элементов по сечениям. /Пр/	10	4		Л1.1 Л1.2 Л1.3			P8
1.8	Логические (булевы) операции с элементами (многотельные детали). /Пр/	10	4		Л1.1 Л1.2 Л1.3			P9
1.9	Трехмерное моделирование с использованием поверхностей. /Пр/	10	4		Л1.1 Л1.2 Л1.3			P10
1.10	Проектирование в SolidWorks /Cp/	10	60		Л1.1 Л1.2 Л1.3			P2

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ				
5.1. Контрольные мероприятия (контрольная работа, тест, коллоквиум, экзамен и т.п), вопросы для самостоятельной подготовки				
Код КМ	Контрольное мероприятие	Проверяемые индикаторы компетенций	Вопросы для подготовки	
KM1	Экзамен		Построение трехмерных моделей экструзией плоских эскизов Моделирование тел вращения. Работа с геометрическими массивами. Взаимосвязи элементов. Трехмерное моделирование с использованием плоскостей. Моделирование с использованием трехмерных эскизов. Построение элементов по сечениям. Логические (булевы) операции с элементами (многотельные детали). Трехмерное моделирование с использованием поверхностей.	
5.2. Перечень работ, выполняемых по дисциплине (Курсовая работа, Курсовой проект, РГР, Реферат, ЛР, ПР и т.п.)				
Код работы	Название работы	Проверяемые индикаторы компетенций	Содержание работы	

УП: 22.03.02-БМТ-23\_6-ПП.plx cтр. 7

P1	Практическая работа 1	Построение трехмерных моделей экструзией плоских эскизов.
	раоота 1 Построение	
	трехмерных	
	моделей экструзией	
	плоских эскизов.	
P2	Самостоятельная	Проектирование в SolidWorks
	работа 1	
	Проектирование в	
	SolidWorks	
P3	Практическая	Моделирование тел вращения
	работа 2	
	Моделирование тел	
	вращения	
P4	Практическая	Работа с геометрическими массивами
	работа 3 Работа с	
	геометрическими массивами	
P5	Практическая	Продвинутые техники моделирования при построении эскизов,
1 3	работа 4	продвинутые техники моделирования при построении эскизов, взаимосвязи элементов
	Продвинутые	раниосрази элементор
	техники	
	моделирования при	
	построении	
	эскизов,	
	взаимосвязи	
	элементов	
P6	Практическая	Трехмерное моделирование с использованием плоскостей.
	работа 5	
	Трехмерное	
	моделирование с	
	использованием плоскостей.	
P7	Практическая	Managura a yayayi aabayyaa mayaasayi iy aabayaa
1 /	работа 6	Моделирование с использованием трехмерных эскизов.
	Моделирование с	
	использованием	
	трехмерных	
	эскизов.	
P8	Практическая	Построение элементов по сечениям.
	работа 7	
	Построение	
	элементов по	
	сечениям.	
P9	Практическая	Логические (булевы) операции с элементами (многотельные
	работа 8	детали).
	Логические (булевы) операции	
	с элементами	
	(многотельные	
	детали).	
P10	Практическая	Трехмерное моделирование с использованием поверхностей.
	работа 9	-F
	Трехмерное	
	моделирование с	
	использованием	
	поверхностей.	

УП: 22.03.02-БМТ-23 6-ПП.plx cтp. 8

#### 5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)

- 1. Построить 3D модель в системе SolidWorks в соответствии с графической частью задания. Все эскизы элементов должны быть полностью определены.
- 2. Используя систему SolidWorks, в соответствии с нормами ЕСКД, составить чертеж построенной модели, используя необходимое и достаточное количество видов. Нанести на все необходимые размеры.

Задание оценивается по качеству и скорости выполнения. Оценке "отлично" соответствует задание, выполненное без ошибок менее чем за 45 минут.

Пример билета приведен в приложении.

#### 5.4. Методика оценки освоения дисциплины (модуля, практики. НИР)

Экзаменационное задание оценивается по качеству и скорости выполнения. Оценке "отлично" соответствует задание, выполненное без ошибок менее чем за 45 минут.

#### 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ 6.1. Рекомендуемая литература 6.1.1. Основная литература Заглавие Библиотека Авторы, составители Издательство, год Л1.1 Сагадеев В. В., Основы построения двух- и Электронная библиотека Казань: Казанский Поникарова И. Н., трехмерных геометрических национальный Михайлова С. Н., моделей: учебное пособие исследовательский Развалова И. П., технологический Хусаинов Р. Н. университет (КНИТУ), 2012 Мысакова О. Н. Л1.2 Упражнения по Екатеринбург: Архитектон, Электронная библиотека моделированию в SolidWorks 2014 (специальность «Промышленный дизайн»): учебно-методическое пособие Л1.3 Губанов Сергей Основы моделирования в Электронная библиотека М.: [МИСиС], 2019 Геннальевич среде Fusion 360 (N 3885): метод. указания 6.3 Перечень программного обеспечения LMS Canvas Π.1 MS Teams П.2 SolidWorks Education 1000 CAMPUS П.3 6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных И.1 Rhino 7 for Windows Evaluation Fusion 360 education license И.2

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ				
Ауд. Назначение		Оснащение		
K-112	Аудитория для самостоятельной работы	стационарные компьютеры 10 шт., пакет лицензионных программ MS Office, набор демонстрационного оборудования: мультимедийный проектор, доска, экран проекционный; плоттер Roland Camm-1 Servo, комплект учебной мебели		
Любой корпус Мультимедийная	Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа и/или для проведения практических занятий:	комплект учебной мебели до 36 мест для обучающихся, мультимедийное оборудование, магнитно-маркерная доска, рабочее место преподавателя, ПКс доступом к ИТС «Интернет», ЭИОС университета через личный кабинет на платформе LMS Canvas, лицензионные программы MS Office, MS Teams, ESET Antivirus		

УП: 22.03.02-БМТ-23\_6-ПП.plx стр. 9

Читальный зал №3 (Б)	комплект учебной мебели на 44 места для
	обучающихся, МФУ Xerox VersaLink B7025 с функцией
	масштабирования текстов и изображений, 8 ПК с
	доступом к ИТС «Интернет», ЭИОС университета
	через личный кабинет на платформе LMS Canvas,
	лицензионные программы MS Office, MS Teams, ESET
	Antivirus.

#### 8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Для обсуждения заданий практических занятий необходимо использование иллюстративного материала, подготовленного преподавателем и студентами, в формате электронных презентаций и файлов CAD систем. Для успешной самостоятельной работы студента необходимо обеспечить доступ студентов к размещенным в электронном виде требованиям к курсу и обучающим материалам, подготовленным преподавателем и содержащим основные данные о методах компьютерного проектирования.