

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по безопасности и общим вопросам

Дата подписания: 26.04.2023 12:40:14

Уникальный программный ключ:

d7a26b9e8ca85e98ac3de2ab454b4659d961f749

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Инжиниринг машин, агрегатов и процессов для производства материалов и заготовок

Закреплена за подразделением

Кафедра инжиниринга технологического оборудования

Направление подготовки

15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Профиль

Инжиниринг инноваций

Квалификация

Магистр

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

4 ЗЕТ

Часов по учебному плану

144

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

экзамен 2

аудиторные занятия

34

курсовая работа 2

самостоятельная работа

56

часов на контроль

54

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	2 (1.2)		Итого	
	18			
Неделя	УП	РП	УП	РП
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	34	34	34	34
Итого ауд.	34	34	34	34
Контактная работа	34	34	34	34
Сам. работа	56	56	56	56
Часы на контроль	54	54	54	54
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

к.т.н, доцент, Белелюбский Борис Феликсович; к.т.н, доцент, Герасимова Алла Александровна

Рабочая программа

Инжиниринг машин, агрегатов и процессов для производства материалов и заготовок

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - магистратура Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ (приказ от 02.04.2021 г. № 119 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, 15.04.02-МТМО-22-1.plx Инжиниринг инноваций, утвержденного Ученым советом ФГАОУ ВО НИТУ "МИСиС" в составе соответствующей ОПОП ВО 22.09.2022, протокол № 8-22

Утверждена в составе ОПОП ВО:

15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, Инжиниринг инноваций, утвержденной Ученым советом ФГАОУ ВО НИТУ "МИСиС" 22.09.2022, протокол № 8-22

Рабочая программа одобрена на заседании

Кафедра инжиниринга технологического оборудования

Протокол от 24.05.2022 г., №4

Руководитель подразделения Карфидов А.О.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Цель – сформировать знания, умения и навыки в области инжиниринга машин, агрегатов и процессов для производства материалов и заготовок.
1.2	Задачи дисциплины - научить основным расчетам оборудования для производства материалов и заготовок;
1.3	научить использовать знания, полученные при изучении инжиниринга оборудования для производства материалов при решении инженерных задач.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.03
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Мехатроника	
2.1.2	Специальные разделы механики машин	
2.1.3	Технологическое предпринимательство и управление инновациями	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Инжиниринг оборудования и процессов для непрерывной разливки стали	
2.2.2	Технологии и машины обработки металлов давлением	
2.2.3	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.4	Преддипломная практика	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-1: Способность анализировать производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств
Знать:
ПК-1-31 назначение, область применения, режимы работы и методику определения основных параметров оборудования для производства металлов
ПК-1-32 методические, нормативные и руководящие материалы, касающиеся выполняемой работы
ОПК-7: Способен разрабатывать современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении
Знать:
ОПК-7-31 основные положения по конструированию и расчету механизмов и деталей оборудования для производства материалов и заготовок
ПК-3: Способность выполнять пусконаладочные работы технологического оборудования средней сложности
Уметь:
ПК-3-У1 использовать необходимую нормативно-техническую документацию, справочную литературу и методические рекомендации, касающиеся выполняемой работы
ПК-1: Способность анализировать производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств
Уметь:
ПК-1-У1 обрабатывать информацию из различных источников при решении практических задач с использованием современных информационных технологий
ОПК-7: Способен разрабатывать современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении
Уметь:
ОПК-7-У1 выполнять расчеты деталей и механизмов оборудования с использованием стандартных пакетов прикладных программ и систем автоматизированного проектирования
ПК-3: Способность выполнять пусконаладочные работы технологического оборудования средней сложности
Владеть:
ПК-3-В1 навыками применения программных средств общего и специального назначения при выполнении инженерных расчетов
ПК-1: Способность анализировать производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств
Владеть:
ПК-1-В1 навыками подготовки отчетов по выполненным расчетно-графическим работам с использованием необходимой

нормативно-техническую документации, справочной литературы и методических рекомендаций

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Формируемые индикаторы компетенций	Литература и эл. ресурсы	Примечание	КМ	Выполняемые работы
	Раздел 1. Введение в дисциплину							
1.1	Производство стали в мартеновских печах. Устройство агрегатов. Состав шихты. /Пр/	2	2	ПК-1-31 ПК-1-32	Л1.1 Л1.2 Э1			
1.2	Способы разливки стали. Достоинства и недостатки. /Пр/	2	6	ОПК-7-У1 ПК-1-31	Л1.2Л2.2 Э1 Э4			
1.3	Совершенствование оборудования для производства материалов и заготовок /Ср/	2	14	ОПК-7-31 ПК-1-32 ПК-1-У1 ПК-1-В1	Л1.1Л2.1 Э3 Э4			
	Раздел 2. Основные способы обработки металлов давлением							
2.1	Основные способы обработки металлов давлением, схемы и области их применения. /Пр/	2	2	ПК-1-31	Л1.1 Э2 Э4			
2.2	Упругая и пластическая деформация. Сущность обработки металлов давлением. Схемы объемно-напряженного состояния металла. /Пр/	2	6	ОПК-7-У1 ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-3-У1	Л2.3 Э3 Э4		КМ1	
2.3	Холодная пластическая деформация. Явление наклепа и рекристаллизации. Горячая пластическая деформация. Температурный интервал горячей обработки давлением. Процессы, протекающие при горячей обработке давлением. /Ср/	2	12	ОПК-7-У1 ПК-1-31 ПК-1-32 ПК-3-В1	Л1.2Л2.3 Э3			Р1
	Раздел 3. Оборудование рабочих линий прокатных станов							
3.1	Машины непрерывного литья заготовок /Пр/	2	2	ПК-1-31 ПК-1-32	Л1.1 Э1 Э3			
3.2	Подготовка к контрольной работе по расчетам основных параметров прокатных станов /Пр/	2	4	ОПК-7-31 ОПК-7-У1 ПК-3-У1	Л1.2Л2.3 Э3			Р2
3.3	Оборудование рабочих линий прокатных станов /Ср/	2	12	ПК-1-31 ПК-1-32 ПК-3-У1 ПК-3-В1	Л1.1 Э3 Э4			Р3
	Раздел 4. Машины и агрегаты кислородно-конвертерных цехов							

4.1	Кислородно-конвертерный способ получения стали: исходные материалы, технология, технико-экономические показатели. Схема кислородного конвертера /Пр/	2	2	ОПК-7-31 ПК-1-32	Л1.1 Э3 Э4			
4.2	Конструкции кислородных конвертеров и механизмов поворота /Пр/	2	4	ОПК-7-У1 ПК-1-У1 ПК-1-В1	Л1.1 Э3 Э4		КМ2	
4.3	Протекание окислительно-восстановительных реакций в металлургии (на примере производства стали и чугуна) /Ср/	2	10	ПК-1-31 ПК-1-32 ПК-3-В1	Л2.3 Э4			Р1
Раздел 5. Машины и агрегаты для подготовки шихтовых материалов к доменной плавке								
5.1	Устройство агломерационной машины. Шихтовые материалы доменной плавки: руда, топливо-кокс, шлакообразующие материалы – флюсы /Пр/	2	2	ПК-1-31 ПК-1-32	Л1.2Л2.2 Э3 Э4			
5.2	Назначение флюсов при получении металлов и виды флюсов /Пр/	2	4	ПК-1-31 ПК-1-У1 ПК-3-У1	Л1.1 Э3			Р1
5.3	Сущность доменного процесса. Исходные материалы для получения чугуна. Продукты доменной плавки. Схема и принцип работы доменной печи. /Ср/	2	8	ПК-1-31 ПК-1-32 ПК-3-У1	Л1.1 Э3 Э4			

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

5.1. Контрольные мероприятия (контрольная работа, тест, коллоквиум, экзамен и т.п), вопросы для самостоятельной подготовки

Код КМ	Контрольное мероприятие	Проверяемые индикаторы компетенций	Вопросы для подготовки
КМ1	Контрольная работа №1	ПК-1-31;ПК-1-У1;ПК-3-У1;ОПК-7-31	Упругая и пластическая деформация. Сущность обработки металлов давлением.
КМ2	Контрольная работа №2	ОПК-7-31;ОПК-7-У1;ПК-1-32;ПК-1-В1	Расчет основных параметров прокатных станов.

КМЗ	Экзамен	ОПК-7-31;ПК-1-31;ПК-1-32	<ol style="list-style-type: none"> 1. Производство чугуна. Устройство агрегата. Доменный процесс. 2. Производство стали в кислородном конверторе. Устройство агрегата. Состав шихты. 3. Производство стали в электропечах. Устройство агрегатов. Состав шихты. 4. Производство стали в мартеновских печах. Устройство агрегатов. Состав шихты. 5. Способы разливки стали. Достоинства и недостатки. Область применения различных способов разливки. Схемы процессов. 6. Строение слитка спокойной и кипящей стали. 7. Способы повышения качества стали. Влияние примесей на свойства железоуглеродистых сплавов. 8. Способы формообразования заготовок деталей машин. Сущность превращения заготовки в деталь. 9. Литейное производство, цели и задачи. Технологическая схема процесса. 10. Специальные способы литья, область применения. 11. Литье в кокиль. Сущность процесса, область применения, достоинства и недостатки. 12. Литье по выплавляемым моделям. Сущность процесса, схема, область применения. 13. Литье в оболочковые формы. Сущность процесса, схема, область применения, достоинства и недостатки. 14. Центробежное литье. Сущность процесса, схема, область применения. Достоинства и недостатки. 15. Литье под давлением. Сущность процесса, достоинства и недостатки. Принцип работы. Схемы. 16. Основные принципы конструирования отливки и модельного комплекта. 17. Способы литья в постоянные металлические формы. Схемы, сущность процессов. Область применения. 18. Способы литья в разовые формы. Схемы, сущность процессов, область применения. 19. Основные способы обработки металлов давлением, схемы и область их применения. 20. Упругая и пластическая деформация. Сущность обработки металлов давлением. Схемы объемно-напряженного состояния металла. 21. Холодная пластическая деформация. Явление наклепа и рекристаллизации. 22. Горячая пластическая деформация. Температурный интервал горячей обработки давлением. Процессы, протекающие при горячей обработке давлением. 23. Прокатка металла. Сущность процесса и виды процесса. Сортамент прокатного производства. 24. Определение угла захвата заготовки валками прокатного стана. 25. Прокатный валок. Понятие о его калибровке. Типы калибров. 26. Устройство главной линии прокатного стана. Классификация прокатных станов. 27. Методы производства машиностроительных профилей. Схемы и сущность процессов. 28. Прессование металлов. Область применения процесса, схемы, преимущества и недостатки. 29. Волочение, схемы, инструмент. Преимущества и недостатки. Область применения, оборудование, инструмент. 30. Ковка. Область применения, операции, инструмент. Достоинства и недостатки. 31. Горячая объемная штамповка. Достоинства и недостатки. Понятие об открытой и закрытой штамповке. 32. Оборудование свободной ковки и горячей объемной штамповки. 33. Холодная листовая штамповка. Операции, инструмент, область применения. 34. Отжиг. 35. Нормализация. 36. Закалка. 37. Поверхностная закалка. 38. Отпуск стали.
-----	---------	--------------------------	--

			39. Цементация. 40. Азотирование.
5.2. Перечень работ, выполняемых по дисциплине (Курсовая работа, Курсовой проект, РГР, Реферат, ЛР, ПР и т.п.)			
Код работы	Название работы	Проверяемые индикаторы компетенций	Содержание работы
P1	Курсовой проект	ОПК-7-У1;ПК-1-31;ПК-1-32;ПК-1-У1;ПК-3-У1;ПК-3-В1;ПК-1-В1	Тематика курсового проекта согласуется с темой выпускной квалификационной работы магистра.
P2	Схемы объемно-напряженного состояния металла	ОПК-7-У1;ПК-1-У1;ПК-3-У1	На занятиях рассматриваются известные схемы объемно-напряженного состояния металла и производится расчет.
P3	Оборудование рабочих линий прокатных станов	ОПК-7-31;ПК-1-31;ПК-3-В1;ПК-3-У1;ПК-1-У1	Проводится расчет основных параметров прокатных станов
5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)			
Формой промежуточной аттестации по дисциплине является экзамен. Билеты хранятся на кафедре.			
Пример структуры экзаменационного билета: 1.Фундаментальный теоретический вопрос. 2.Прикладной теоретический вопрос. 3.Задача			
5.4. Методика оценки освоения дисциплины (модуля, практики. НИР)			
Шкала оценивания знаний обучающихся на экзамене. Оценка «отлично» - обучающийся показывает глубокие, исчерпывающие знания в объеме пройденной программы, уверенно действует по применению полученных знаний на практике, грамотно и логически стройно излагает материал при ответе, умеет формулировать выводы из изложенного теоретического материала, знает дополнительно рекомендованную литературу. Оценка «хорошо» - обучающийся показывает твердые и достаточно полные знания в объеме пройденной программы, допускает незначительные ошибки при освещении заданных вопросов, правильно действует по применению знаний на практике, четко излагает материал. Оценка «удовлетворительно» - обучающийся показывает знания в объеме пройденной программы, ответы излагает хотя и с ошибками, но уверенно исправляемыми после дополнительных и наводящих вопросов, правильно действует по применению знаний на практике; Оценка «неудовлетворительно» - обучающийся допускает грубые ошибки в ответе, не понимает сущности излагаемого вопроса, не умеет применять знания на практике, дает неполные ответы на дополнительные и наводящие вопросы. Оценка «не явка» - обучающийся на экзамен не явился. Шкала оценивания контрольного проекта. Оценивание с использованием контрольного проекта проводится по балльной системе. Общее количество вопросов принимается за 100 %, оценка выставляется по значению соотношения правильных ответов к общему количеству вопросов в процентах. Оценка Процент правильных ответов Отлично (5) От 86% до 100 % Хорошо (4) От 71 % до 85 % Удовлетворительно (3) От 60 % до 70 % Неудовлетворительно (2) Менее 60 %			

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.1	Иванов С. А., Чиченев Н. А.	Металлургические подъемно-транспортные машины. Конвейеры: учеб. пособие	Электронная библиотека	М.: Изд-во МИСиС, 2009
Л1.2	Белелюбский Б. Ф., Герасимова А. А., Хламкова С. С.	Машины и агрегаты для обработки металлов давлением (N 3545): учеб. пособие	Электронная библиотека	М.: [МИСиС], 2019

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
--	---------------------	----------	------------	-------------------

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.1	Рачков Е. В.	Машины непрерывного транспорта: учебное пособие	Электронная библиотека	Москва: Альтаир МГАВТ, 2014
Л2.2	Протасов А. В., Сивак Б. А., Чиченев Н. А.	Машины и агрегаты металлургического производства. Агрегаты внепечной обработки жидкой стали: курс лекций: учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 'Металлургия'	Электронная библиотека	М.: Изд-во МИСиС, 2009
Л2.3	Бринза В. Н., Федосов Н. М., Астахов И. Г.	Обработка давлением черных и цветных металлов. Технология прокатного производства. Ч.2: учеб. пособие по практ. занятиям	Библиотека МИСиС	М.: Учеба, 1979
Л2.4	Шур И. А., Чиченев Н. А., Горбатюк С. М.	Машины и агрегаты металлургического производства. Механическое оборудование для подготовки шихтовых материалов к плавке: курс лекций: учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 150400 - Технол. машины и оборудование, спец. 150404 - Металлург. машины и оборудование	Библиотека МИСиС	М.: Изд-во МИСиС, 2009
Л2.5	Горбатюк С. М., Герасимова А. А., Кобелев О. А., Белелобский Б. Ф.	Технологии и машины обработки давлением (N 3544): учебник	Электронная библиотека	М.: Изд-во МИСиС, 2019

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Э1	Завод ММК	https://cloud.mail.ru/public/8JyC%2FmGzae788J
Э2	Прокатный стан	https://cloud.mail.ru/public/Kn84%2FiK3MMWuKJ
Э3	LMS-система Canvas	lms.misis.ru
Э4	Российская государственная библиотека	http://www.rsl.ru

6.3 Перечень программного обеспечения

П.1	SolidWorks Education 1000 CAMPUS
П.2	LMS Canvas
П.3	MS Teams
П.4	Microsoft Office
П.5	Autodesk Inventor

6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных

И.1	Электронно-библиотечная система (ЭБС) «Лань»- https://e.lanbook.com/ ;
И.2	Полнотекстовая электронная библиотека МИСиС - http://elibrary.misis.ru/

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Ауд.	Назначение	Оснащение
Г-337	Лекционная аудитория:	набор демонстрационного оборудования, в том числе: мультимедийный проектор, экран проекционный; комплект учебной мебели
Г-344	Аудитория для самостоятельной работы студентов и курсового проектирования:	комплект учебной мебели на 3 рабочих места, оборудованных персональными компьютерами с подключением к сети «Интернет» и доступом в электронную информационно-образовательную среду университета, сетевой принтер
Холл библиотеки (Б)		25 компьютеров, комплект специализированной мебели

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Весь курс разделен на самостоятельные взаимосвязанные части, т.е. имеет модульное построение. Развитие

самостоятельности студентов достигается выполнением домашней работы, контрольных работ, задач и вопросов для внутрисеместрового контроля знаний. Это обеспечивается методическими разработками, созданными в электронном формате, существенно повышающими эффективность самостоятельной работы студентов.

Лекции проводятся с использованием мультимедийных технологий в специально оборудованных аудиториях, при этом лекционный материал демонстрируется с использованием графического редактора Power Point.

На практических занятиях осваиваются как классические методы решения задач, так и с использованием пакетов прикладных программ. Такая возможность обеспечивается рациональным использованием времени при проведении лекций и практических занятий с широким привлечением мультимедийной техники, и современных пакетов прикладных программ, а также формированием требований к подготовке студентов по предшествующим дисциплинам.

Дисциплина относится к техническим наукам и требует значительного объема самостоятельной работы. Отдельные учебные вопросы выносятся на самостоятельную проработку и контролируются посредством текущей аттестации. При этом организуются групповые и индивидуальные консультации. Качественное освоение дисциплины возможно только при систематической самостоятельной работе, что поддерживается системой текущей и рубежной аттестации.