

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной и государственной работе

Дата подписания: 10.10.2023 14:58:54

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Теория и технология деформационной обработки металлов и сплавов

Закреплена за подразделением

Кафедра обработки металлов давлением

Направление подготовки

22.04.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Профиль

Цифровое управление технологическими процессами металлургии и машиностроения

Квалификация

Магистр

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

3 ЗЕТ

Часов по учебному плану

108

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

зачет 1

аудиторные занятия

34

самостоятельная работа

74

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	1 (1.1)		Итого	
	18			
Неделя	18			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	17	17	17	17
Практические	17	17	17	17
Итого ауд.	34	34	34	34
Контактная работа	34	34	34	34
Сам. работа	74	74	74	74
Итого	108	108	108	108

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	-формирование у студентов умения выбирать параметры и рассчитывать технологические процессы деформационной обработки металлов и сплавов используя основы теории пластичность; анализировать напряжённое и деформированное состояние при обработке металлов давлением; влияние технологических параметров горячей и холодной деформации на структуру и свойства металлов и сплавов; использовать основные методики расчёта технологических и энергосиловых параметров процессов пластической деформации.
-----	---

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.01
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Научно-исследовательская практика	
2.2.2	Научно-исследовательская работа	
2.2.3	Автоматизация машин и агрегатов ОМД	
2.2.4	Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов	
2.2.5	Оборудование и технологии специальной электрометаллургии	
2.2.6	Разработка и реализация предпринимательских проектов	
2.2.7	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.8	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.9	Преддипломная практика	
2.2.10	Преддипломная практика	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-4: Способность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	
Знать:	
ПК-4-31 Теоретические основы обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации	
ПК-3: Умение моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием инновационных средств автоматизированного и компьютерного проектирования	
Знать:	
ПК-3-31 Процессы обработки металлов давлением	
ПК-4: Способность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	
Уметь:	
ПК-4-У1 Использовать методики проведения экспериментов в области обработки металлов давлением	
ПК-3: Умение моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием инновационных средств автоматизированного и компьютерного проектирования	
Уметь:	
ПК-3-У1 Использовать средства автоматизированного и компьютерного проектирования для расчётов процессов обработки металлов давлением	
ПК-4: Способность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	
Владеть:	
ПК-4-В1 Методиками обработки и анализов результатов экспериментов в области обработки металлов давлением	
ПК-3: Умение моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием инновационных средств автоматизированного и компьютерного проектирования	
Владеть:	
ПК-3-В1 Современными программными средствами и методиками для моделирования технических объектов и процессов обработки металлов давлением	