

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной работе

Дата подписания: 15.11.2023 15:37:31

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Современные методы производства сплошных и полых изделий

Закреплена за подразделением

Кафедра обработки металлов давлением

Направление подготовки

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Профиль

Квалификация

Инженер-исследователь

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

10 ЗЕТ

Часов по учебному плану

360

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

экзамен 7

аудиторные занятия

136

курсовая работа 7

самостоятельная работа

152

часов на контроль

72

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	7 (4.1)		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	68	68	68	68
Лабораторные	34	34	34	34
Практические	34	34	34	34
Итого ауд.	136	136	136	136
Контактная работа	136	136	136	136
Сам. работа	152	152	152	152
Часы на контроль	72	72	72	72
Итого	360	360	360	360

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Научить осуществлять рациональный выбор теоретических и технологических режимов для определения технических параметров процессов и оборудования для получения сплошных и полых изделий в технологических линиях производства; паспортных данных линий и условий технической эксплуатации. Анализировать работу технологических линий для производства сплошных и полых изделий (СПИ).
1.2	- выбирать современные теоретические методики и модели для обеспечения производства сплошных и полых изделий;
1.3	- на базе теоретических данных определять основные технологические параметры производственных линий сплошных и полых изделий;
1.4	- анализировать основные современные модели, методики, схемы и технологии производств;
1.5	- освоить и применять методики расчёта теоретических, технологических и энергосиловых параметров оборудования для процессов производства СПИ;
1.6	- использовать результаты теоретических и экспериментальных исследований для оценки влияния факторов технологического процесса на показатели качества СПИ.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.04
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Обработка металлов давлением	
2.1.2	Инженерная и компьютерная графика	
2.1.3	Учебная практика	
2.1.4	Материаловедение	
2.1.5	Механика	
2.1.6	Металлургия черных металлов	
2.1.7	Металлургия цветных металлов	
2.1.8	Металлургия алюминия и магния	
2.1.9	Обогащение руд	
2.1.10	Оборудование для процессов порошковой металлургии	
2.1.11	Оборудование и технологии сталеплавильных цехов	
2.1.12	Основы минералогии и петрографии	
2.1.13	Прикладная кристаллография	
2.1.14	Проектирование технологии изготовления отливок	
2.1.15	Производство стали в конвертерах	
2.1.16	Процессы формования и спекания металлических порошков	
2.1.17	Ресурсосбережение и экология современных процессов обработки металлов давлением	
2.1.18	Рециклинг металлов	
2.1.19	Теория индустриальных процессов деформационной обработки металлов и сплавов	
2.1.20	Теория термической обработки металлов и основы эксперимента	
2.1.21	Технология литейного производства	
2.1.22	Дефекты кристаллической решетки и механические свойства сплавов	
2.1.23	Инженерные расчеты в металлургии	
2.1.24	Методы исследования свойств металлов и сплавов	
2.1.25	Организация и математическое планирование эксперимента	
2.1.26	Органическая химия в металлургии	
2.1.27	Основы пиро- и гидрометаллургического производства	
2.1.28	Основы теории литейных процессов	
2.1.29	Потребительские свойства металлургической продукции	
2.1.30	Процессы получения металлических порошков	
2.1.31	Сырьевая и энергетическая безопасность предприятий	
2.1.32	Теория обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации	
2.1.33	Термодинамика и кинетика металлургических процессов	
2.1.34	Технологические измерения и приборы	
2.1.35	Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов	
2.1.36	ARTCAD	

2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.2	Научно-исследовательская работа
2.2.3	Закономерности и механизмы формирования материалов в аддитивных технологиях
2.2.4	Закономерности, механизмы и диагностика процессов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза
2.2.5	Информационные технологии управления металлургическими печами
2.2.6	Конструирование литейной оснастки, раздел 2
2.2.7	Логистика вторичных ресурсов
2.2.8	Металловедение, часть 2
2.2.9	Металлургия благородных металлов
2.2.10	Металлургия редкоземельных и радиоактивных металлов
2.2.11	Метрология, стандартизация и методы контроля и анализа веществ
2.2.12	Модельное производство
2.2.13	Огнеупоры металлургического производства
2.2.14	Основы промышленного дизайна и ювелирного дела
2.2.15	Пористые порошковые материалы. Порошковые материалы для узлов трения. Порошковые алмазосодержащие материалы.
2.2.16	Производственная практика
2.2.17	Производственная практика
2.2.18	Производственная практика
2.2.19	Производственная практика
2.2.20	Производственная практика
2.2.21	Производственная практика
2.2.22	Производственная практика
2.2.23	Производство отливок из стали и чугуна
2.2.24	Производство тяжелых цветных металлов
2.2.25	Производство ферросплавов
2.2.26	Разливка стали и спецэлектрометаллургия
2.2.27	Технологические линии и комплексы ОМД
2.2.28	Физико-механические свойства металлов
2.2.29	Химия окружающей среды
2.2.30	Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД
2.2.31	Защитные покрытия на металлопродукции
2.2.32	Информационные технологии в деформационной обработке металлов
2.2.33	Комплексное использование сырья и техногенных материалов
2.2.34	Конструкционные порошковые материалы общемашиностроительного и специального назначения
2.2.35	Материаловедение и термообработка металлов и сплавов
2.2.36	Материаловедение неметаллических материалов
2.2.37	Методы исследования технологических процессов и оборудования
2.2.38	Методы оценки качества и исследования металлургических свойств техногенного сырья и вторичных ресурсов
2.2.39	Моделирование процессов и объектов в металлургии
2.2.40	Наилучшие доступные технологии в металлургии
2.2.41	Оборудование литейных цехов
2.2.42	Основы аддитивных технологий
2.2.43	Основы процессов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза
2.2.44	Охрана труда и промышленная безопасность
2.2.45	Проектирование новых и реконструкция действующих литейных цехов
2.2.46	Производство благородных металлов
2.2.47	Производство легких металлов
2.2.48	Производство отливок из сплавов цветных металлов
2.2.49	Производство редких металлов
2.2.50	Производство слитков из сплавов цветных металлов
2.2.51	Современные методы исследования металлических материалов

2.2.52	Современные процессы в металлургии и материаловедении и методы их исследования
2.2.53	Специальные способы литья
2.2.54	Теория металлургических процессов
2.2.55	Термодинамические расчеты и анализ фазовых диаграмм многокомпонентных систем
2.2.56	Технологии защиты оборудования и металлопродукции от коррозии
2.2.57	Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов
2.2.58	Технология композиционных материалов
2.2.59	Экология металлургического производства
2.2.60	Автоматизация машин и агрегатов ОМД
2.2.61	Диагностика и экспертиза коррозионных разрушений металлов
2.2.62	Дизайн литого изделия
2.2.63	Инновационные технологии и оборудование ферросплавного производства
2.2.64	Комплексное использование сырья и отходов глиноземной промышленности
2.2.65	Компьютерное проектирование и инжиниринг
2.2.66	Материаловедческие основы производства твердых сплавов
2.2.67	Методы аттестации наноструктурированных поверхностей
2.2.68	Моделирование технологических процессов
2.2.69	Мониторинг работы металлургического предприятия
2.2.70	Основы теории сварки и пайки литых изделий
2.2.71	Особенности получения высокоточных отливок
2.2.72	Отливки для металлургической и горнодобывающей отраслей
2.2.73	Порошковые материалы для электротехнической промышленности. Тугоплавкие порошковые материалы
2.2.74	Прикладная термодинамика и кинетика металлургических процессов
2.2.75	Производство прямовосстановленного железа
2.2.76	Промышленная экология и технологии декарбонизации
2.2.77	Разливка стали и спецэлектрометаллургия
2.2.78	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства благородных металлов
2.2.79	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства меди, никеля и сопутствующих элементов
2.2.80	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства тугоплавких и рассеянных редких металлов
2.2.81	СВС-технологии получения неорганических материалов
2.2.82	Современные производственные технологии
2.2.83	Теплоэнергетика и вторичные энергоресурсы
2.2.84	Технология промышленных процессов деформационной обработки металлов и сплавов
2.2.85	Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД
2.2.86	Экодизайн и зеленые технологии
2.2.87	Экология литейного производства
2.2.88	Автоматизация процессов экстракции
2.2.89	Аддитивные технологии в литейном производстве
2.2.90	Аффинаж благородных металлов
2.2.91	Дефекты в отливках, способы выявления и устранения
2.2.92	Инженерия биоповерхностей
2.2.93	Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов
2.2.94	Конструирование и моделирование металлических материалов
2.2.95	Материалы на основе углерода
2.2.96	Металловедение, часть 3
2.2.97	Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов
2.2.98	Методы и инструменты бережливого производства
2.2.99	Моделирование литейных процессов
2.2.100	Обеспечение единства измерений трибологических и механических свойств
2.2.101	Оборудование и технологии специальной электрометаллургии
2.2.102	Обращение со шлаками и шламами
2.2.103	Планирование эксперимента
2.2.104	Разработка и реализация предпринимательских проектов

2.2.105	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства алюминия и магния
2.2.106	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства редкоземельных и радиоактивных металлов
2.2.107	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства свинца, цинка и сопутствующих элементов
2.2.108	Совмещенные процессы деформационно-термической обработки
2.2.109	Современные методы металлургии и машиностроения
2.2.110	Современные технологические решения в деформационной обработке металлов и сплавов
2.2.111	Термодинамические расчеты многокомпонентных диаграмм состояния
2.2.112	Техногенное сырье и вторичные ресурсы
2.2.113	Технологические основы аддитивного производства и специальной электрометаллургии
2.2.114	Технология производства твердых сплавов
2.2.115	Экологическая экспертиза
2.2.116	Научно-исследовательская работа
2.2.117	Научно-исследовательская работа
2.2.118	Научно-исследовательская работа
2.2.119	Научно-исследовательская работа
2.2.120	Научно-исследовательская работа
2.2.121	Научно-исследовательская работа
2.2.122	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.123	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.124	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.125	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.126	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.127	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке	
Знать:	
ПК-4-31	Знать методы осуществления и коррекции технологических процессов в металлургии и материалообработке
ПК-3: Способен разрабатывать предложения по внедрению в производство новой техники и технологий	
Знать:	
ПК-3-31	Знать способы разработки предложений по внедрению в производство новой техники и технологий
ПК-1: Способен выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы в области процессов технологии материалов	
Знать:	
ПК-1-31	Знать способы выбора методов исследования, планирования и проведения необходимых экспериментов, интерпретирования результатов и формулировать выводы
ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке	
Уметь:	
ПК-4-У1	Уметь осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке
ПК-3: Способен разрабатывать предложения по внедрению в производство новой техники и технологий	
Уметь:	
ПК-3-У1	Уметь разрабатывать предложения по внедрению в производство новой техники и технологий
ПК-1: Способен выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы в области процессов технологии материалов	
Уметь:	
ПК-1-У1	Уметь выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы
ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке	
Владеть:	
ПК-4-В1	Владеть способами осуществления и коррекции технологических процессов в металлургии и материалообработке

ПК-3: Способен разрабатывать предложения по внедрению в производство новой техники и технологий
Владеть:
ПК-3-В1 Владеть способами разработки предложений по внедрению в производство новой техники и технологий
ПК-1: Способен выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы в области процессов технологии материалов
Владеть:
ПК-1-В1 Владеть способами выбора методов исследования, планирования и проведения необходимых экспериментов, интерпретировать результаты и делать выводы