

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной и научной работе

Дата подписания: 24.10.2023 10:52:28

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования**

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Проектирование и организация машиностроительного производства

Закреплена за подразделением Кафедра горного оборудования, транспорта и машиностроения

Направление подготовки 15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Профиль Производство и реновация технологических машин и оборудования

Квалификация **Магистр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 108

в том числе:

аудиторные занятия 34

самостоятельная работа 74

Формы контроля в семестрах:
зачет 3

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>,<Семестр на курсе>)	3 (2.1)		Итого	
	18			
Неделя	уп	рп	уп	рп
Лекции	8	8	8	8
Практические	26	26	26	26
Итого ауд.	34	34	34	34
Контактная работа	34	34	34	34
Сам. работа	74	74	74	74
Итого	108	108	108	108

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	получить систематизированное представление о современных методах проектирования и организации машиностроительного производства; сформировать способность осуществлять технологическое проектирование участка механосборочного производства
-----	--

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Автоматизация производственных процессов в машиностроении	
2.1.2	Защита интеллектуальной собственности в области технологических машин и оборудования	
2.1.3	Методы упрочнения и восстановления деталей машин	
2.1.4	Производственная практика	
2.1.5	Технология изготовления и ремонта горных машин	
2.1.6	Безопасность производственных процессов в машиностроении	
2.1.7	Конструкторско-технологическая подготовка производства	
2.1.8	Методология научных исследований	
2.1.9	Практика по получению первичных навыков научно-исследовательской работы	
2.1.10	Технический сервис промышленного оборудования	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.2	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.3	Проектирование и моделирование технологической оснастки	
2.2.4	Экономическое обоснование проектных решений	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности
Знать:
ПК-1-312 Методику разработки планировок рабочих мест механосборочного участка
ПК-1-313 Методы определения потребности цеха в различных видах технологического оснащения
ПК-1-310 Методику расчета количества работников технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-311 Принципы размещения основного и вспомогательного оборудования на участке
ПК-1-316 Основные календарно-плановые нормативы в системе ППР
ПК-2: Способен проводить научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки при исследовании самостоятельных тем
Знать:
ПК-2-31 Актуальную нормативную документацию в соответствующей области знаний
ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности
Знать:
ПК-1-314 Методы определения количества транспортных средств машиностроительного предприятия, необходимых для внутренних и внешних перевозок
ПК-1-315 Методы определения потребности предприятия в энергоресурсах
ПК-1-39 Методику определения эффективного годового фонда времени работы рабочих технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-33 Организационные формы производственных процессов
ПК-1-34 Нормы технологического проектирования механосборочных производств
ПК-1-31 Типы и основные характеристики машиностроительного производства

ПК-1-32 Принципы определения типа производства
ПК-1-37 Методику определения эффективного годового фонда времени работы оборудования
ПК-1-38 Методику расчета количества основного и вспомогательного оборудования технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-35 Виды производственных программ
ПК-1-36 Методы определения суммарной станкоемкости и трудоемкости
Уметь:
ПК-1-У12 Определять потребность цеха в различных видах технологического оснащения
ПК-1-У11 Разрабатывать планировки оборудования и рабочих мест механосборочного участка
ПК-1-У10 Разрабатывать компоновки механосборочного участка
ПК-1-У13 Рассчитывать количество транспортных средств машиностроительного предприятия, необходимых для внутренних и внешних перевозок
ПК-2: Способен проводить научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки при исследовании самостоятельных тем
Уметь:
ПК-2-У1 Применять актуальную нормативную документацию в соответствующей области знаний
ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности
Уметь:
ПК-1-У15 Рассчитывать основные календарно-плановые нормативы в системе ППР
ПК-1-У14 Определять потребность предприятия в энергоресурсах
ПК-1-У9 Рассчитывать количество работников технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-У3 Определять программу выпуска механосборочного участка
ПК-1-У4 Применять нормы технологического проектирования механосборочных производств
ПК-1-У1 Рассчитывать продолжительность производственного цикла простого процесса
ПК-1-У2 Рассчитывать продолжительность производственного цикла сложного процесса
ПК-1-У8 Определять эффективный годовой фонд времени работы рабочих технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-У7 Определять количество основного и вспомогательного оборудования технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-У5 Определять суммарную трудоемкость и станкоемкость обработки изделий механосборочных производств
ПК-1-У6 Определять эффективный годовой фонд времени работы оборудования
Владеть:
ПК-1-В1 Навыками разработки планировок рабочих мест механообрабатывающего производства