

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной и государственной работе

Дата подписания: 24.10.2023 11:01:20

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования**

**«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»**

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

# Проектирование и организация машиностроительного производства

Закреплена за подразделением Кафедра горного оборудования, транспорта и машиностроения

Направление подготовки 15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Профиль Производство и реновация технологических машин и оборудования

Квалификация **Магистр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 108

в том числе:

аудиторные занятия 34

самостоятельная работа 74

Формы контроля в семестрах:  
зачет 3

### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>,<Семестр на курсе>)	3 (2.1)		Итого	
	18			
Неделя	уп	рп	уп	рп
Лекции	8	8	8	8
Практические	26	26	26	26
Итого ауд.	34	34	34	34
Контактная работа	34	34	34	34
Сам. работа	74	74	74	74
Итого	108	108	108	108

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ**

1.1	получить систематизированное представление о современных методах проектирования и организации машиностроительного производства; сформировать способность осуществлять технологическое проектирование участка механосборочного производства
-----	--

**2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Блок ОП:		Б1.В
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Автоматизация производственных процессов в машиностроении	
2.1.2	Защита интеллектуальной собственности в области технологических машин и оборудования	
2.1.3	Методы упрочнения и восстановления деталей машин	
2.1.4	Производственная практика	
2.1.5	Технология изготовления и ремонта горных машин	
2.1.6	Безопасность производственных процессов в машиностроении	
2.1.7	Конструкторско-технологическая подготовка производства	
2.1.8	Методология научных исследований	
2.1.9	Практика по получению первичных навыков научно-исследовательской работы	
2.1.10	Технический сервис промышленного оборудования	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	
2.2.1	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.2	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.3	Проектирование и моделирование технологической оснастки	
2.2.4	Экономическое обоснование проектных решений	

**3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**

<b>ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности</b>
<b>Знать:</b>
ПК-1-312 Методику разработки планировок рабочих мест механосборочного участка
ПК-1-313 Методы определения потребности цеха в различных видах технологического оснащения
ПК-1-310 Методику расчета количества работников технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-311 Принципы размещения основного и вспомогательного оборудования на участке
ПК-1-316 Основные календарно-плановые нормативы в системе ППР
<b>ПК-2: Способен проводить научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки при исследовании самостоятельных тем</b>
<b>Знать:</b>
ПК-2-31 Актуальную нормативную документацию в соответствующей области знаний
<b>ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности</b>
<b>Знать:</b>
ПК-1-314 Методы определения количества транспортных средств машиностроительного предприятия, необходимых для внутренних и внешних перевозок
ПК-1-315 Методы определения потребности предприятия в энергоресурсах
ПК-1-39 Методику определения эффективного годового фонда времени работы рабочих технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-33 Организационные формы производственных процессов
ПК-1-34 Нормы технологического проектирования механосборочных производств
ПК-1-31 Типы и основные характеристики машиностроительного производства

ПК-1-32 Принципы определения типа производства
ПК-1-37 Методику определения эффективного годового фонда времени работы оборудования
ПК-1-38 Методику расчета количества основного и вспомогательного оборудования технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-35 Виды производственных программ
ПК-1-36 Методы определения суммарной станкоемкости и трудоемкости
<b>Уметь:</b>
ПК-1-У12 Определять потребность цеха в различных видах технологического оснащения
ПК-1-У11 Разрабатывать планировки оборудования и рабочих мест механосборочного участка
ПК-1-У10 Разрабатывать компоновки механосборочного участка
ПК-1-У13 Рассчитывать количество транспортных средств машиностроительного предприятия, необходимых для внутренних и внешних перевозок
<b>ПК-2: Способен проводить научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки при исследовании самостоятельных тем</b>
<b>Уметь:</b>
ПК-2-У1 Применять актуальную нормативную документацию в соответствующей области знаний
<b>ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности</b>
<b>Уметь:</b>
ПК-1-У15 Рассчитывать основные календарно-плановые нормативы в системе ППР
ПК-1-У14 Определять потребность предприятия в энергоресурсах
ПК-1-У9 Рассчитывать количество работников технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-У3 Определять программу выпуска механосборочного участка
ПК-1-У4 Применять нормы технологического проектирования механосборочных производств
ПК-1-У1 Рассчитывать продолжительность производственного цикла простого процесса
ПК-1-У2 Рассчитывать продолжительность производственного цикла сложного процесса
ПК-1-У8 Определять эффективный годовой фонд времени работы рабочих технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-У7 Определять количество основного и вспомогательного оборудования технологического комплекса механосборочного участка
ПК-1-У5 Определять суммарную трудоемкость и станкоемкость обработки изделий механосборочных производств
ПК-1-У6 Определять эффективный годовой фонд времени работы оборудования
<b>Владеть:</b>
ПК-1-В1 Навыками разработки планировок рабочих мест механообрабатывающего производства