

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной и научной работе

Дата подписания: 24.10.2023 10:52:28

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

# Проектирование и моделирование технологической оснастки

Закреплена за подразделением Кафедра горного оборудования, транспорта и машиностроения

Направление подготовки 15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Профиль Производство и реновация технологических машин и оборудования

Квалификация **Магистр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **4 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 144

в том числе:

аудиторные занятия 30

самостоятельная работа 87

часов на контроль 27

Формы контроля в семестрах:  
экзамен 4

### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	4 (2.2)		Итого	
	Неделя 12			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	6	6	6	6
Практические	24	24	24	24
Итого ауд.	30	30	30	30
Контактная работа	30	30	30	30
Сам. работа	87	87	87	87
Часы на контроль	27	27	27	27
Итого	144	144	144	144

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ**

1.1	Цель изучения дисциплины является освоение основ знаний по выбору, расчету и конструированию технологической оснастки, включая специализированную, на базе расчетных методов и автоматизированного проектирования на этапах технологической подготовки производства для обеспечения качества, производительности и создания безопасных условий труда при изготовлении горных машин в условиях различных масштабов производства.
-----	---

**2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Блок ОП:		Б1.О
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Методы и средства автоматизированного контроля и измерения	
2.1.2	Проектирование и организация машиностроительного производства	
2.1.3	Реверс-инжиниринг технологических машин и оборудования	
2.1.4	Современные технологические процессы в горном машиностроении	
2.1.5	Технологическое обеспечение качества	
2.1.6	Автоматизация производственных процессов в машиностроении	
2.1.7	Методы упрочнения и восстановления деталей машин	
2.1.8	Производственная практика	
2.1.9	Технология изготовления и ремонта горных машин	
2.1.10	Безопасность производственных процессов в машиностроении	
2.1.11	Конструкторско-технологическая подготовка производства	
2.1.12	Технический сервис промышленного оборудования	
2.1.13	Диагностика технических систем	
2.1.14	Управление качеством в машиностроении	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	

**3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**

<b>ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности</b>
<b>Знать:</b>
ПК-1-33 Технологические факторы, влияющие на точность обработки поверхностей деталей машиностроения
ПК-1-32 Схемы и конструкции приспособлений и технологической оснастки, используемых в заготовительном производстве
ПК-1-31 Принципы выбора технологической оснастки
<b>Уметь:</b>
ПК-1-У3 Выбирать материалы деталей
ПК-1-У4 Назначать технические требования на детали и сборочные единицы
ПК-1-У1 Читать технологическую и конструкторскую документацию ТО
ПК-1-У2 Разрабатывать и оформлять конструкторскую документацию ТО
<b>Владеть:</b>
ПК-1-В1 Навыками планирования и практического выполнения действий, составляющих указанные умения в отведенное на выполнение контрольного задания время