

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной и научной работе

Дата подписания: 01.08.2023 10:34:58

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Методы экспериментального исследования технологических процессов

Закреплена за подразделением Кафедра энергоэффективных и ресурсосберегающих промышленных технологий

Направление подготовки

22.04.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Профиль

Логистика и экодизайн промышленных технологий

Квалификация

Магистр

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

5 ЗЕТ

Часов по учебному плану

180

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

экзамен 1

аудиторные занятия

51

курсовая работа 1

самостоятельная работа

93

часов на контроль

36

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	1 (1.1)		Итого	
	18			
Неделя	18			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	17	17	17	17
Практические	34	34	34	34
Итого ауд.	51	51	51	51
Контактная работа	51	51	51	51
Сам. работа	93	93	93	93
Часы на контроль	36	36	36	36
Итого	180	180	180	180

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Научить использовать современные инструментальные методы и средства для контроля и измерения теплотехнических параметров печных агрегатов и свойств продукции металлургического производства при профессиональном образовании, решении задач исследования, моделирования, проектирования и эксплуатации металлургических печных агрегатов.
1.2	Научить принципам построения систем автоматического контроля и управления тепловых агрегатов в черной и цветной металлургии, а также систем очистки газов на основе изучения теории и практики автоматического регулирования и управления. Обучить студентов методам математического описания элементов систем автоматического управления, их конструкции и принцип действия.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.03
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Вторичные энергоресурсы и энергосбережение	
2.2.2	Информационные технологии	
2.2.3	История и философия техники	
2.2.4	Современные методы металлургии, машиностроения и материаловедения	
2.2.5	Сырьевая и энергетическая безопасность предприятий	
2.2.6	Теплотехника и эко-дизайн металлургических печей ионные технологии в цифровой экономике	
2.2.7	Экодизайн и зеленые технологии	
2.2.8	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-1: Способен проводить научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки при исследовании самостоятельных тем	
Знать:	
ПК-1-31 основные методы измерений в области контроля теплотехнических параметров металлургического производства при получении, нагреве и термической обработке металлов и сплавов	
ПК-1-32 методы анализа процессов в системах автоматического контроля параметров в металлургии	
ОПК-1: Способен решать производственные и (или) исследовательские задачи, на основе фундаментальных знаний, знаний в междисциплинарных областях в области металлургии	
Знать:	
ОПК-1-31 основные методы и принципы проектирования систем автоматического управления процессами в металлургических агрегатах и системах очистки газов	
ПК-1: Способен проводить научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки при исследовании самостоятельных тем	
Уметь:	
ПК-1-У1 уметь проектировать автоматизированные системы управления технологическим процессом в металлургических печах и системах очистки газов	
ОПК-1: Способен решать производственные и (или) исследовательские задачи, на основе фундаментальных знаний, знаний в междисциплинарных областях в области металлургии	
Уметь:	
ОПК-1-У1 осуществлять выбор методов и контрольно-измерительных приборов при осуществлении теплотехнических измерений	