

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной и научной работе

Дата подписания: 24.10.2023 11:01:20

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования**

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Конструкторско-технологическая подготовка производства

Закреплена за подразделением Кафедра горного оборудования, транспорта и машиностроения

Направление подготовки 15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Профиль Производство и реновация технологических машин и оборудования

Квалификация **Магистр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **2 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 72

в том числе:

аудиторные занятия 24

самостоятельная работа 48

Формы контроля в семестрах:

зачет 1

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>,<Семестр на курсе>)	1 (1.1)		Итого	
	18			
Неделя	18			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	12	12	12	12
Практические	12	12	12	12
Итого ауд.	24	24	24	24
Контактная работа	24	24	24	24
Сам. работа	48	48	48	48
Итого	72	72	72	72

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	изучение основ конструкторской и технологической подготовки машиностроительного производства; формирование способности участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью
-----	--

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		ФТД
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Автоматизация производственных процессов в машиностроении	
2.2.2	Методы упрочнения и восстановления деталей машин	
2.2.3	Производственная практика	
2.2.4	Диагностика технических систем	
2.2.5	Методы и средства автоматизированного контроля и измерения	
2.2.6	Проектирование и организация машиностроительного производства	
2.2.7	Реверс-инжиниринг технологических машин и оборудования	
2.2.8	Современные технологические процессы в горном машиностроении	
2.2.9	Технологическое обеспечение качества	
2.2.10	Управление качеством в машиностроении	
2.2.11	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.12	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.13	Проектирование и моделирование технологической оснастки	
2.2.14	Экономическое обоснование проектных решений	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности	
Знать:	
ПК-1-36	Общую классификацию и схему разработки технологических процессов
ПК-1-35	Стандарты, нормы и правила единой системы технологической документации и единой системы технологической подготовки производства
ПК-1-38	Требования к оформлению документации на типовые и групповые технологические процессы (операции)
ПК-1-37	Принципы классификации и кодирования технико-экономической информации в классификаторе изделий и конструкторских документов
ПК-1-32	Требования ЕСКД к оформлению технического задания, технического предложения, эскизного проекта, технического проекта
ПК-1-31	Стандарты, нормы и правила единой системы конструкторской документации
ПК-1-34	Основные показатели технологичности
ПК-1-33	Основные показатели конструкторской унификации и стандартизации
Уметь:	
ПК-1-У4	Заполнять и оформлять маршрутные карты, карты технологических процессов в соответствии с требованиями ЕСТД и ЕСТПП
ПК-1-У5	Пользоваться классификатором ЕСКД при определении изделий с общими конструктивными признаками для разработки типовых и групповых технологических процессов (операций)
ПК-1-У3	Определять основные показатели технологичности
ПК-1-У1	Соблюдать требования ЕСКД при оформлении технического задания, технического предложения, эскизного проекта, технического проекта
ПК-1-У2	Определять основные показатели конструкторской унификации и стандартизации
Владеть:	
ПК-1-В4	Навыками заполнения и оформления маршрутных карт, карт технологических процессов в соответствии с

требованиями ЕСТД и ЕСТПП
ПК-1-В5 Навыками определения изделий с общими конструктивными признаками для разработки типовых и групповых технологических процессов (операций)
ПК-1-В3 Навыками определения основных показателей технологичности
ПК-1-В1 Навыками оформления технического задания, технического предложения, эскизного проекта, технического проекта в соответствии с требованиями ЕСКД
ПК-1-В2 Навыками определения основных показателей унификации и стандартизации