



**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ**

1.1	изучение основ конструкторской и технологической подготовки машиностроительного производства; формирование способности участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью
-----	--

**2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Блок ОП:		ФТД
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	
2.2.1	Автоматизация производственных процессов в машиностроении	
2.2.2	Методы упрочнения и восстановления деталей машин	
2.2.3	Производственная практика	
2.2.4	Диагностика технических систем	
2.2.5	Методы и средства автоматизированного контроля и измерения	
2.2.6	Проектирование и организация машиностроительного производства	
2.2.7	Реверс-инжиниринг технологических машин и оборудования	
2.2.8	Современные технологические процессы в горном машиностроении	
2.2.9	Технологическое обеспечение качества	
2.2.10	Управление качеством в машиностроении	
2.2.11	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.12	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.13	Проектирование и моделирование технологической оснастки	
2.2.14	Экономическое обоснование проектных решений	

**3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**

<b>ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-1-36	Общую классификацию и схему разработки технологических процессов
ПК-1-35	Стандарты, нормы и правила единой системы технологической документации и единой системы технологической подготовки производства
ПК-1-38	Требования к оформлению документации на типовые и групповые технологические процессы (операции)
ПК-1-37	Принципы классификации и кодирования технико-экономической информации в классификаторе изделий и конструкторских документов
ПК-1-32	Требования ЕСКД к оформлению технического задания, технического предложения, эскизного проекта, технического проекта
ПК-1-31	Стандарты, нормы и правила единой системы конструкторской документации
ПК-1-34	Основные показатели технологичности
ПК-1-33	Основные показатели конструкторской унификации и стандартизации
<b>Уметь:</b>	
ПК-1-У4	Заполнять и оформлять маршрутные карты, карты технологических процессов в соответствии с требованиями ЕСТД и ЕСТПП
ПК-1-У5	Пользоваться классификатором ЕСКД при определении изделий с общими конструктивными признаками для разработки типовых и групповых технологических процессов (операций)
ПК-1-У3	Определять основные показатели технологичности
ПК-1-У1	Соблюдать требования ЕСКД при оформлении технического задания, технического предложения, эскизного проекта, технического проекта
ПК-1-У2	Определять основные показатели конструкторской унификации и стандартизации
<b>Владеть:</b>	
ПК-1-В4	Навыками заполнения и оформления маршрутных карт, карт технологических процессов в соответствии с

требованиями ЕСТД и ЕСТПП
ПК-1-В5 Навыками определения изделий с общими конструктивными признаками для разработки типовых и групповых технологических процессов (операций)
ПК-1-В3 Навыками определения основных показателей технологичности
ПК-1-В1 Навыками оформления технического задания, технического предложения, эскизного проекта, технического проекта в соответствии с требованиями ЕСКД
ПК-1-В2 Навыками определения основных показателей унификации и стандартизации