

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

# Комплексное использование сырья и техногенных материалов

Закреплена за подразделением Кафедра энергоэффективных и ресурсосберегающих промышленных технологий

Направление подготовки

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Профиль

Квалификация	Инженер-исследователь		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	5 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	180		
в том числе:			
аудиторные занятия	119		Формы контроля в семестрах:
самостоятельная работа	16		экзамен 9
часов на контроль	45		курсовая работа 9

### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	9 (5.1)		Итого	
	Недель			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	68	68	68	68
Лабораторные	17	17	17	17
Практические	34	34	34	34
Итого ауд.	119	119	119	119
Контактная работа	119	119	119	119
Сам. работа	16	16	16	16
Часы на контроль	45	45	45	45
Итого	180	180	180	180

## 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	Цель – формирование у обучающихся навыков анализа действующих технологических схем комплексной пирометаллургической переработки титаномагнетитовых, железохромоникелевых и сидеритовых руд, железистых бокситов и красных шламов необходимых для повышения эффективности производства, комплексного использования сырья и отходов, защиты окружающей среды.
1.2	Задачи:
1.3	1. Научить технологиям комплексного использования сырья и отходов, сформировать знания в области технологии пирометаллургической переработки сырья и отходов;
1.4	2. Научить технико-экономическому анализу технологических схем, подходу к их выбору в соответствие с требованиями к качеству металлов, повышения эффективности производства, комплексности использования сырья, защиты окружающей среды на основании современного состояния и направления развития процессов производства черных, цветных, редких и благородных металлов;
1.5	3. Научить обосновывать выбор рациональной схемы извлечения металлов или их соединений из сырья и отходов.

## 2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:	Б1.В.ДВ.12
<b>2.1 Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Закономерности и механизмы формирования материалов в аддитивных технологиях
2.1.2	Закономерности, механизмы и диагностика процессов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза
2.1.3	Информационные технологии управления металлургическими печами
2.1.4	Конструирование литейной оснастки, раздел 2
2.1.5	Логистика вторичных ресурсов
2.1.6	Металловедение, часть 2
2.1.7	Металлургия благородных металлов
2.1.8	Металлургия редкоземельных и радиоактивных металлов
2.1.9	Метрология, стандартизация и методы контроля и анализа веществ
2.1.10	Модельное производство
2.1.11	Огнеупоры металлургического производства
2.1.12	Основы промышленного дизайна и ювелирного дела
2.1.13	Пористые порошковые материалы. Порошковые материалы для узлов трения. Порошковые алмазосодержащие материалы.
2.1.14	Производство отливок из стали и чугуна
2.1.15	Производство тяжелых цветных металлов
2.1.16	Производство ферросплавов
2.1.17	Разливка стали и спецэлектрометаллургия
2.1.18	Технологические линии и комплексы ОМД
2.1.19	Физико-механические свойства металлов
2.1.20	Химия окружающей среды
2.1.21	Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД
2.1.22	Современные инструментальные методы и средства контроля параметров работы металлургических агрегатов
2.1.23	Компьютерное проектирование процессов и технологий ОМД
2.1.24	Конструирование литейной оснастки, раздел 1
2.1.25	Металловедение, часть 1
2.1.26	Металлургия тугоплавких и рассеянных редких металлов
2.1.27	Металлургия тяжелых цветных металлов
2.1.28	Методы анализа структуры металлов и сплавов
2.1.29	Метрология и измерительная техника
2.1.30	Производство отливок из сплавов цветных металлов
2.1.31	Современные методы производства сплошных и полых изделий
2.1.32	Теория и технология производства стали в электропечах
2.1.33	Теплотехника и экодизайн металлургических печей
2.1.34	Технологии и оборудование для модификации поверхности
2.1.35	Технология композиционных материалов
2.1.36	Инженеринг машин и агрегатов производства металлоизделий
2.1.37	Логистика и экодизайн технологий чёрной металлургии

2.1.38	Металлургия алюминия и магния
2.1.39	Многокомпонентные диаграммы состояния
2.1.40	Научные основы нанесения покрытий
2.1.41	Обогащение руд
2.1.42	Оборудование для процессов порошковой металлургии
2.1.43	Оборудование и технологии сталеплавильных цехов
2.1.44	Основы бизнеса в металлургии
2.1.45	Основы минералогии и петрографии
2.1.46	Основы электрометаллургического производства
2.1.47	Прикладная кристаллография
2.1.48	Проектирование технологии изготовления отливок
2.1.49	Производство стали в конвертерах
2.1.50	Процессы формования и спекания металлических порошков
2.1.51	Ресурсосбережение и экология современных процессов обработки металлов давлением
2.1.52	Рециклинг металлов
2.1.53	Теория индустриальных процессов деформационной обработки металлов и сплавов
2.1.54	Теория термической обработки металлов и основы эксперимента
2.1.55	Технология литейного производства
2.1.56	Физико-химические процессы в литейном производстве
2.1.57	Дефекты кристаллической решетки и механические свойства сплавов
2.1.58	Инженерные расчеты в металлургии
2.1.59	Методы исследования свойств металлов и сплавов
2.1.60	Организация и математическое планирование эксперимента
2.1.61	Органическая химия в металлургии
2.1.62	Основы пиро- и гидрометаллургического производства
2.1.63	Основы теории литейных процессов
2.1.64	Потребительские свойства металлургической продукции
2.1.65	Процессы получения металлических порошков
2.1.66	Сыревая и энергетическая безопасность предприятий
2.1.67	Теория обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации
2.1.68	Термодинамика и кинетика металлургических процессов
2.1.69	Технологические измерения и приборы
2.1.70	Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов
2.1.71	ARTCAD
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>
2.2.1	Автоматизация машин и агрегатов ОМД
2.2.2	Диагностика и экспертиза коррозионных разрушений металлов
2.2.3	Дизайн литого изделия
2.2.4	Иновационные технологии и оборудование ферросплавного производства
2.2.5	Комплексное использование сырья и отходов глиноземной промышленности
2.2.6	Компьютерное проектирование и инжиниринг
2.2.7	Материаловедческие основы производства твердых сплавов
2.2.8	Методы аттестации наноструктурированных поверхностей
2.2.9	Моделирование технологических процессов
2.2.10	Мониторинг работы металлургического предприятия
2.2.11	Основы теории сварки и пайки литьих изделий
2.2.12	Особенности получения высокоточных отливок
2.2.13	Отливки для металлургической и горнодобывающей отраслей
2.2.14	Порошковые материалы для электротехнической промышленности. Тугоплавкие порошковые материалы
2.2.15	Прикладная термодинамика и кинетика металлургических процессов
2.2.16	Производство прямовосстановленного железа
2.2.17	Промышленная экология и технологии декарбонизации

2.2.18	Разливка стали и спецэлектрометаллургия
2.2.19	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства благородных металлов
2.2.20	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства меди, никеля и сопутствующих элементов
2.2.21	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства тугоплавких и рассеянных редких металлов
2.2.22	СВС-технологии получения неорганических материалов
2.2.23	Современные производственные технологии
2.2.24	Теплоэнергетика и вторичные энергоресурсы
2.2.25	Технологии Big Data
2.2.26	Технология индустриальных процессов деформационной обработки металлов и сплавов
2.2.27	Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД
2.2.28	Экодизайн и зеленые технологии
2.2.29	Экология литейного производства
2.2.30	Автоматизация процессов экстракции
2.2.31	Аддитивные технологии в литейном производстве
2.2.32	Анализ данных и аналитика в принятии решений
2.2.33	Аффинаж благородных металлов
2.2.34	Дефекты в отливках, способы выявления и устранения
2.2.35	Защита интеллектуальной собственности и патентование
2.2.36	Инженерия биоповерхностей
2.2.37	Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов
2.2.38	Конструирование и моделирование металлических материалов
2.2.39	Материалы на основе углерода
2.2.40	Металловедение, часть 3
2.2.41	Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов
2.2.42	Методы и инструменты бережливого производства
2.2.43	Моделирование литейных процессов
2.2.44	Обеспечение единства измерений трибологических и механических свойств
2.2.45	Оборудование и технологии специальной электрометаллургии
2.2.46	Обращение со шлаками и шламами
2.2.47	Планирование эксперимента
2.2.48	Разработка и реализация предпринимательских проектов
2.2.49	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства алюминия и магния
2.2.50	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства редкоземельных и радиоактивных металлов
2.2.51	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства свинца, цинка и сопутствующих элементов
2.2.52	Совмещенные процессы деформационно-термической обработки
2.2.53	Современные методы металлургии и машиностроения
2.2.54	Современные технологические решения в деформационной обработке металлов и сплавов
2.2.55	Термодинамические расчеты многокомпонентных диаграмм состояния
2.2.56	Техногенное сырье и вторичные ресурсы
2.2.57	Технологические основы аддитивного производства и специальной электрометаллургии
2.2.58	Технология производства твердых сплавов
2.2.59	Экологическая экспертиза
2.2.60	Научно-исследовательская работа
2.2.61	Научно-исследовательская работа
2.2.62	Научно-исследовательская работа
2.2.63	Научно-исследовательская работа
2.2.64	Научно-исследовательская работа
2.2.65	Научно-исследовательская работа
2.2.66	Научно-исследовательская работа
2.2.67	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.68	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.69	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.70	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

2.2.71	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.72	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.73	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

### **3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**

**ПК-2: Способен к анализу и синтезу в технологии материалов**

**Знать:**

ПК-2-31 Знать методы повышения эффективности производства, комплексного использования сырья и отходов, защиты окружающей среды.

**ПК-1: Способен выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы в области процессов технологии материалов**

**Знать:**

ПК-1-31 знать действующие технологические схемы комплексной пирометаллургической переработки и типы титаномагнетитовых, железохромоникелевых и сидеритовых руд, железистых бокситов и красных шламов

**ПК-2: Способен к анализу и синтезу в технологии материалов**

**Уметь:**

ПК-2-У1 применять компьютерные технологии при проведении научных исследований в рамках профессиональной деятельности

**ПК-1: Способен выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы в области процессов технологии материалов**

**Уметь:**

ПК-1-У1 уметь строить технологические схемы комплексной пирометаллургической переработки сырья и отходов с целью повышения эффективности производства, комплексного использования сырья и отходов, защиты окружающей среды

**ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалаообработке**

**Владеть:**

ПК-4-В1 Владеть навыками построения технологических схем комплексной пирометаллургической переработки сырья и отходов