

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной и государственной работе

Дата подписания: 31.07.2023 15:10:56

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

# Инжиниринг оборудования и технологий обработки материалов давлением

Закреплена за подразделением

Кафедра инжиниринга технологического оборудования

Направление подготовки

15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Профиль

Инжиниринг инноваций

Квалификация

Магистр

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

4 ЗЕТ

Часов по учебному плану

144

Формы контроля в семестрах:

в том числе:

экзамен 2

аудиторные занятия

34

курсовая работа 2

самостоятельная работа

56

часов на контроль

54

### Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>,<Семестр на курсе>)	2 (1.2)		Итого	
	18			
Неделя	18			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Практические	34	34	34	34
Итого ауд.	34	34	34	34
Контактная работа	34	34	34	34
Сам. работа	56	56	56	56
Часы на контроль	54	54	54	54
Итого	144	144	144	144

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ**

1.1	Цель дисциплины – формирование знаний, умений и навыков в области теоретических основ, методических приемов и особенностей производственно-технологической деятельности в области автоматизированного проектирования оборудования и процессов обработки материалов давлением.
-----	---

**2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Блок ОП:		Б1.В.ДВ.03
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>	
2.1.1	Мехатроника	
2.1.2	Специальные разделы механики машин	
2.1.3	Технологическое предпринимательство и управление инновациями	
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>	
2.2.1	Инжиниринг оборудования и процессов для непрерывной разливки стали	
2.2.2	Технологии и машины обработки металлов давлением	
2.2.3	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.4	Преддипломная практика	

**3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ**

<b>ПК-1: Способность анализировать производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-1-32 производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств	
<b>ПК-3: Способность выполнять пусконаладочные работы технологического оборудования средней сложности</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-3-31 нормативные документы по пусконаладочным работам технологического оборудования средней сложности	
<b>ПК-1: Способность анализировать производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств</b>	
<b>Знать:</b>	
ПК-1-31 критерии работоспособности оборудования	
<b>ОПК-7: Способен разрабатывать современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении</b>	
<b>Знать:</b>	
ОПК-7-31 современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	
<b>ПК-3: Способность выполнять пусконаладочные работы технологического оборудования средней сложности</b>	
<b>Уметь:</b>	
ПК-3-У1 выполнять пусконаладочные работы технологического оборудования	
<b>ОПК-7: Способен разрабатывать современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении</b>	
<b>Уметь:</b>	
ОПК-7-У1 разрабатывать современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	
<b>ПК-1: Способность анализировать производственные процессы различных комплексов и машиностроительных производств</b>	
<b>Уметь:</b>	
ПК-1-У1 Рассчитывать параметры, характеризующие работоспособность деталей машин.	
<b>Владеть:</b>	
ПК-1-В1 Методиками расчёта работоспособности деталей машин.	