Документ полтисан простой алектронной полтиство НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректо **Редеральное государственное автономное образовательное учреждение** Дата подписания: 15.11.2023 15:37:30 **высшего образования**

Уникальный про**фрациональный исследовательский технологический университет «МИСИС»** d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Дизайн литого изделия

Закреплена за подразделением Кафедра литейных технологий и художественной обработки материалов

Направление подготовки

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

экзамен 10

Профиль

Квалификация Инженер-исследователь

 Форма обучения
 очная

 Общая трудоемкость
 5 ЗЕТ

Часов по учебному плану 180 Формы контроля в семестрах:

в том числе:

 аудиторные занятия
 136

 самостоятельная работа
 17

 часов на контроль
 27

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>) Недель	10 (5.2)		Итого	
Вид занятий	УП	PΠ	УП	РΠ
Лекции	68	68	68	68
Практические	68	68	68	68
Итого ауд.	136	136	136	136
Контактная работа	136	136	136	136
Сам. работа	17	17	17	17
Часы на контроль	27	27	27	27
Итого	180	180	180	180

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1 Целью освоения дисциплины является формирование у студентов необходимые знания в области дизайна литых изделий художественного и технического назначения из металла, истории его развития, взаимосвязи с эстетическими, материаловедческими и технологическими основами получения литого изделия.

	2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ					
	Блок ОП: Б1.В.ДВ.16					
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:					
2.1.1	Защитные покрытия на металлопродукции					
2.1.2	Информационные технологии в деформационной обработке металлов					
2.1.3	Комплексное использование сырья и техногенных материалов					
2.1.4	Комплексное использование сырья и техногенных материалов Конструкционные порошковые материалы общемашиностроительного и специального назначения					
2.1.4	Материаловедение и термообработка металлов и сплавов					
2.1.6						
2.1.7	Материаловедение неметаллических материалов Методы исследования технологических процессов и оборудования					
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					
2.1.8	Методы оценки качества и исследования металлургических свойств техногенного сырья и вторичных ресурсов					
2.1.9	Моделирование процессов и объектов в металлургии					
2.1.10	Наилучшие доступные технологии в металлургии					
2.1.11	Оборудование литейных цехов					
2.1.12	Основы аддитивных технологий					
2.1.13	Основы процессов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза					
2.1.14	Охрана труда и промышленная безопасность					
2.1.15	Проектирование новых и реконструкция действующих литейных цехов					
2.1.16	Производство благородных металлов					
2.1.17	Производство легких металлов					
2.1.18	Производство отливок из сплавов цветных металлов					
2.1.19	Производство редких металлов					
2.1.20	Производство слитков из сплавов цветных металлов					
2.1.21	Современные методы исследования металлических материалов					
2.1.22	Современные процессы в металлургии и материаловедении и методы их исследования					
2.1.23	Специальные способы литья					
2.1.24	Теория металлургических процессов					
2.1.25	Термодинамические расчеты и анализ фазовых диаграмм многокомпонентных систем					
2.1.26	Технологии защиты оборудования и металлопродукции от коррозии					
2.1.27	Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов					
2.1.28	Технология композиционных материалов					
2.1.29	Экология металлургического производства					
2.1.30	Закономерности и механизмы формирования материалов в аддитивных технологиях					
2.1.31	Закономерности, механизмы и диагностика процессов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза					
2.1.32	Информационные технологии управления металлургическими печами					
2.1.33	Конструирование литейной оснастки, раздел 2					
2.1.34	Логистика вторичных ресурсов					
2.1.35	Металловедение, часть 2					
2.1.36	Металлургия благородных металлов					
2.1.37	Металлургия редкоземельных и радиоактивных металлов					
2.1.38	Метрология, стандартизация и методы контроля и анализа веществ					
2.1.39	Модельное производство					
2.1.40	Огнеупоры металлургического производства					
2.1.41	Основы промышленного дизайна и ювелирного дела					
2.1.42	Пористые порошковые материалы. Порошковые материалы для узлов трения. Порошковые алмазосодержащие материалы.					
2.1.43	Производство отливок из стали и чугуна					
2.1.44	Производство тяжелых цветных металлов					
2.1.45	Производство ферросплавов					
	I I II					

УП: 22.03.02-БМТ-23_6-ПП.plx cтp. 3

2.1.46	Разливка стали и спецэлектрометаллургия
2.1.47	Технологические линии и комплексы ОМД
2.1.48	Физико-механические свойства металлов
2.1.49	Химия окружающей среды
2.1.50	Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД
2.1.51	Современные инструментальные методы и средства контроля параметров работы металлургических агрегатов
2.1.52	Компьютерное проектирование процессов и технологий ОМД
2.1.53	Конструирование литейной оснастки, раздел 1
2.1.54	Металловедение, часть 1
2.1.55	Металлургия тугоплавких и рассеянных редких металлов
2.1.56	Металлургия тяжелых цветных металлов
2.1.57	Методы анализа структуры металлов и сплавов
2.1.58	Метрология и измерительная техника
2.1.59	Производство отливок из сплавов цветных металлов
2.1.60	Современные методы производства сплошных и полых изделий
2.1.61	Теория и технология производства стали в электропечах
2.1.62	Теплотехника и экодизайн металлургических печей
2.1.63	Технологии и оборудование для модификации поверхности
2.1.64	Технология композиционных материалов
2.1.65	Инжиниринг машин и агрегатов производства металлоизделий
2.1.66	Логистика и экодизайн технологий чёрной металлургии
2.1.67	Металлургия алюминия и магния
2.1.68	Многокомпонентные диаграммы состояния
2.1.69	Научные основы нанесения покрытий
2.1.70	Обогащение руд
2.1.71	Оборудование для процессов порошковой металлургии
2.1.72	Оборудование и технологии сталеплавильных цехов
2.1.73	Основы бизнеса в металлургии
2.1.74	Основы минералогии и петрографии
2.1.75	Основы электрометаллургического производства
2.1.76	Прикладная кристаллография
2.1.77	Проектирование технологии изготовления отливок
2.1.78	Производство стали в конвертерах
2.1.79	Процессы формования и спекания металлических порошков
2.1.80	Ресурсосбережение и экология современных процессов обработки металлов давлением
2.1.81	Рециклинг металлов
2.1.82	Теория индустриальных процессов деформационной обработки металлов и сплавов
2.1.83	Теория термической обработки металлов и основы эксперимента
2.1.84	Технология литейного производства
2.1.85	Физико-химические процессы в литейном производстве
2.1.86	Дефекты кристаллической решетки и механические свойства сплавов
2.1.87	Инженерные расчеты в металлургии
2.1.88	Методы исследования свойств металлов и сплавов
2.1.89	Организация и математическое планирование эксперимента
2.1.90	Органическая химия в металлургии
2.1.91	Основы пиро- и гидрометаллургического производства
2.1.92	Основы теории литейных процессов
2.1.93	Потребительские свойства металлургической продукции
2.1.94	Процессы получения металлических порошков
2.1.95	Сырьевая и энергетическая безопасность предприятий
2.1.96	Теория обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации
2.1.97	Термодинамика и кинетика металлургических процессов
2.1.98	Технологические измерения и приборы
2.1.70	толнологи поские измерения и приобры

УП: 22.03.02-БМТ-23_6-ПП.plx стр. 4

2.1.100	Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов ARTCAD
2.2	ARTCAD
	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Автоматизация процессов экстракции
2.2.2	Анализ данных и аналитика в принятии решений
	Аффинаж благородных металлов
	Дефекты в отливках, способы выявления и устранения
	Защита интеллектуальной собственности и патентоведение
2.2.6	Инженерия биоповерхностей
2.2.7	Инновационное производство высоколегированной стали и сплавов
2.2.8	Конструирование и моделирование металлических материалов
2.2.9	Материалы на основе углерода
2.2.10	Металловедение, часть 3
2.2.11	Металлургические методы переработки промышленных и бытовых отходов
2.2.12	Методы и инструменты бережливого производства
2.2.13	Моделирование литейных процессов
2.2.14	Оборудование и технологии специальной электрометаллургии
2.2.15	Обращение со шлаками и шламами
2.2.16	Планирование эксперимента
2.2.17	Разработка и реализация предпринимательских проектов
2.2.18	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства алюминия и магния
2.2.19	Ресурсо- и энергосберегающие технологии производства свинца, цинка и сопутствующих элементов
2.2.20	Современные методы металлургии и машиностроения
2.2.21	Современные технологические решения в деформационной обработке металлов и сплавов
2.2.22	Технология производства твердых сплавов
2.2.23	Экологическая экспертиза
2.2.24	Научно-исследовательская работа
2.2.25	Научно-исследовательская работа
2.2.26	Научно-исследовательская работа
2.2.27	Научно-исследовательская работа
2.2.28	Научно-исследовательская работа
2.2.29	Научно-исследовательская работа
2.2.30	Научно-исследовательская работа
2.2.31	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.32	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.33	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.34	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.35	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.36	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
2.2.37	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, COOTHECEHHЫЕ C ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке

Знать:

ПК-4-31 Основные группы сплавов, применяемых для изготовления художественных отливок

ПК-2: Способен к анализу и синтезу в технологии материалов

Знать:

ПК-2-32 Основные стили художественного конструирования литых изделий декоративно-художественного и ювелирного назначений

ПК-2-31 Основные технологии получения литых изделий

УП: 22.03.02-БМТ-23_6-ПП.plx стр.

ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке

Уметь:

ПК-4-У1 Использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы при проектировании состава сплава

ПК-2: Способен к анализу и синтезу в технологии материалов

Уметь:

ПК-2-У2 Анализировать выбранный технологический процесс получения художественных отливок

ПК-2-У1 Разрабатывать технологию получения литых изделий

ПК-4: Способен осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке

Владеть:

ПК-4-В1 Навыком применения понятий, законов и моделей термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы при разработке технологии выплавки сплава заданного состава

ПК-2: Способен к анализу и синтезу в технологии материалов

Владеть:

ПК-2-В1 Технологией изготовления художественных отливок различными способами

ПК-2-В2 Навыками обработки художественных отливок механическими и химическими способами