

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

ФИО: Исаев Игорь Магомедович

Должность: Проректор по учебной и научной работе

Дата подписания: 24.10.2023 10:52:28

Уникальный идентификатор документа:

d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Безопасность производственных процессов в машиностроении

Закреплена за подразделением Кафедра горного оборудования, транспорта и машиностроения

Направление подготовки 15.04.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Профиль Производство и реновация технологических машин и оборудования

Квалификация	Магистр	
Форма обучения	очная	
Общая трудоемкость	2 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	72	Формы контроля в семестрах: зачет 1
в том числе:		
аудиторные занятия	24	
самостоятельная работа	48	

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>,<Семестр на курсе>)	1 (1.1)		Итого	
	18			
Неделя	18			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	12	12	12	12
Практические	12	12	12	12
Итого ауд.	24	24	24	24
Контактная работа	24	24	24	24
Сам. работа	48	48	48	48
Итого	72	72	72	72

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

1.1	формирование современного представления о методах и средствах обеспечения безопасности производственной деятельности человека; навыков самостоятельной работы, необходимых для использования знаний в области безопасности при изучении специальных дисциплин и дальнейшей практической деятельности
-----	--

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Блок ОП:		ФТД
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Автоматизация производственных процессов в машиностроении	
2.2.2	Методы упрочнения и восстановления деталей машин	
2.2.3	Производственная практика	
2.2.4	Диагностика технических систем	
2.2.5	Методы и средства автоматизированного контроля и измерения	
2.2.6	Проектирование и организация машиностроительного производства	
2.2.7	Реверс-инжиниринг технологических машин и оборудования	
2.2.8	Современные технологические процессы в горном машиностроении	
2.2.9	Технологическое обеспечение качества	
2.2.10	Управление качеством в машиностроении	
2.2.11	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	
2.2.12	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.13	Проектирование и моделирование технологической оснастки	
2.2.14	Экономическое обоснование проектных решений	

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-1: Способен осуществлять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей машиностроения средней сложности	
Знать:	
ПК-1-36	Методы анализа производственного травматизма
ПК-1-35	Виды производственного травматизма и причины его возникновения
ПК-1-38	Средства защиты от воздействия вредных факторов в производственной деятельности
ПК-1-37	Формы документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве
ПК-1-32	Основные опасные и вредные производственные факторы на предприятиях и организациях машиностроения
ПК-1-31	Правила, стандарты и нормы в области безопасности производственных процессов и охраны труда
ПК-1-34	Требования и основные методы защиты от воздействия вредных производственных факторов
ПК-1-33	Принципы обеспечения безопасности производственных процессов и организации охраны труда на машиностроительном предприятии
Уметь:	
ПК-1-У6	Определять и выбирать средства обеспечения электробезопасности
ПК-1-У5	Оценивать уровни шума и вибраций в производственных помещениях и выбирать средства защиты
ПК-1-У8	Применять принципы обеспечения безопасности производственных процессов при проектировании производственных подразделений машиностроительных предприятий
ПК-1-У7	Определять показатели микроклимата в производственных помещениях
ПК-1-У2	Заполнять формы документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве
ПК-1-У1	Проводить анализ производственного травматизма
ПК-1-У4	Проводить расчет производственного освещения

ПК-1-У3 Рассчитывать параметры воздухообмена в производственных помещениях
Владеть:
ПК-1-В5 Навыками оценки уровней шума и вибраций в производственных помещениях
ПК-1-В6 Навыками определения средств обеспечения электробезопасности
ПК-1-В7 Навыками определения микроклимата в производственных помещениях
ПК-1-В4 Навыками расчета производственного освещения
ПК-1-В1 Методами анализа производственного травматизма
ПК-1-В2 Навыками заполнения форм документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве
ПК-1-В3 Навыками расчета параметров воздухообмена в производственных помещениях