

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Исаев Игорь Магомедович
Должность: Проректор по безопасности и общим вопросам
Дата подписания: 27.09.2023 15:33:35
Уникальный программный ключ:
d7a26b9e8ca85e98ec3de2eb454b4659d061f249

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФГАОУ ВО НИТУ МИСИС

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образованию

_____ Волков Александр Александрович

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

15.03.02

15.03.02 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Кафедра: Институт экотехнологий и инжиниринга

Институт: Институт экотехнологий и инжиниринга

Квалификация: Инженер-исследователь

Год начала подготовки (по учебному плану) _____

2023

Учебный год _____

2023-2024

Образовательный стандарт (СУОС) _____

292 о.в. от 28.06.2023

Форма обучения: Очная форма

Срок получения образования: 6 л.

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты
28	ПРОИЗВОДСТВО МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ
28.003	СПЕЦИАЛИСТ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ
40.011	СПЕЦИАЛИСТ ПО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ РАЗРАБОТКАМ

Основной	Типы задач профессиональной деятельности
+	научно-исследовательский
-	проектно-конструкторский

Индекс	Содержание
Тип задач проф. деятельности:	научно-исследовательский
ПК-1	Способность проводить работы по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований по технологическим машинам и оборудованию
40.011	СПЕЦИАЛИСТ ПО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ РАЗРАБОТКАМ
A	Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок по отдельным разделам темы
A/01.5	Осуществление проведения работ по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований
ТД.2	Сбор, обработка, анализ и обобщение передового отечественного и международного опыта в соответствующей области исследований
ТД.3	Сбор, обработка, анализ и обобщение результатов экспериментов и исследований в соответствующей области знаний
У.1	Применять нормативную документацию в соответствующей области знаний
У.2	Оформлять результаты научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ
Зн.1	Цели и задачи проводимых исследований и разработок
Зн.4	Методы проведения экспериментов и наблюдений, обобщения и обработки информации
B	Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок при исследовании самостоятельных тем
B/02.6	Проведение работ по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований
ТД.2	Организация сбора и изучения научно-технической информации по теме исследований и разработок
ТД.3	Проведение анализа научных данных, результатов экспериментов и наблюдений
У.1	Применять актуальную нормативную документацию в соответствующей области знаний
У.2	Оформлять результаты научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ
Зн.2	Методы анализа научных данных
D	Осуществление научного руководства в соответствующей области знаний
D/01.7	Формирование новых направлений научных исследований и опытно-конструкторских разработок
ТД.1	Проведение анализа новых направлений исследований в соответствующей области знаний
ТД.2	Обоснование перспектив проведения исследований в соответствующей области знаний
У.2	Анализировать новую научную проблематику соответствующей области знаний
У.3	Применять методы и средства планирования, организации, проведения и внедрения научных исследований и опытно-конструкторских разработок
Зн.2	Научная проблематика соответствующей области знаний
Зн.3	Методы, средства и практика планирования, организации, проведения и внедрения научных исследований и опытно-конструкторских разработок
Тип задач проф. деятельности:	производственно-технологический
ПК-3	Способность участвовать в разработке предложений по совершенствованию технологических машин, оборудования и процессов
28.003	СПЕЦИАЛИСТ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
A	Автоматизация и механизация технологических операций механосборочного производства
A/01.5	Анализ технологических операций механосборочного производства с целью выявления переходов, подлежащих автоматизации и механизации
ТД.4	Разработка предложений по автоматизации и механизации технологических операций
У.1	Выявлять наиболее трудоемкие приемы основных и вспомогательных переходов
У.2	Выявлять приемы, содержащие нерациональные и излишние движения оборудования и рабочих
Зн.4	Принципы выбора средств автоматизации и механизации основных и вспомогательных переходов
Зн.6	Технологические возможности средств автоматизации и механизации основных и вспомогательных переходов
B	Автоматизация и механизация технологических процессов механосборочного производства

Индекс	Содержание
В/01.6	Анализ технологических процессов механосборочного производства с целью выявления операций, подлежащих автоматизации и механизации
ТД.1	Анализ оборудования, средств технологического оснащения, средств измерения, приемов и методов работы, применяемых при выполнении технологических процессов
У.6	Рассчитывать эффективность выполнения технологических и вспомогательных операций, определять узкие места в технологических процессах
Зн.6	Технологические возможности средств автоматизации и механизации технологических, подъемно-транспортных, погрузочно-разгрузочных операций
Зн.9	Средства технологического оснащения, контрольно-измерительные приборы и инструменты, применяемые в организации
С	Автоматизация и механизация производственных процессов механосборочного производства
С/01.7	Анализ производственных процессов механосборочного производства с целью выявления этапов, подлежащих автоматизации и механизации
ТД.1	Анализ оборудования, программных средств, средств технологического оснащения, средств измерения, приемов и методов работы, применяемых при выполнении производственных процессов
ТД.5	Выявление узких мест производственных процессов
У.5	Рассчитывать эффективность выполнения этапов производственных процессов, определять узкие места в производственных процессах
У.6	Выполнять патентный поиск, обзор научно-технической литературы по средствам и системам автоматизации и механизации
У.10	Выявлять узкие места в производственных процессах организации
Зн.7	Технические характеристики и функциональные возможности программных средств автоматизации и механизации этапов производственных процессов
Зн.8	Порядок и методы проведения патентных исследований
Зн.12	Производственные процессы механосборочного производства, используемые в организации